

THE NEW VALUE FRONTIER

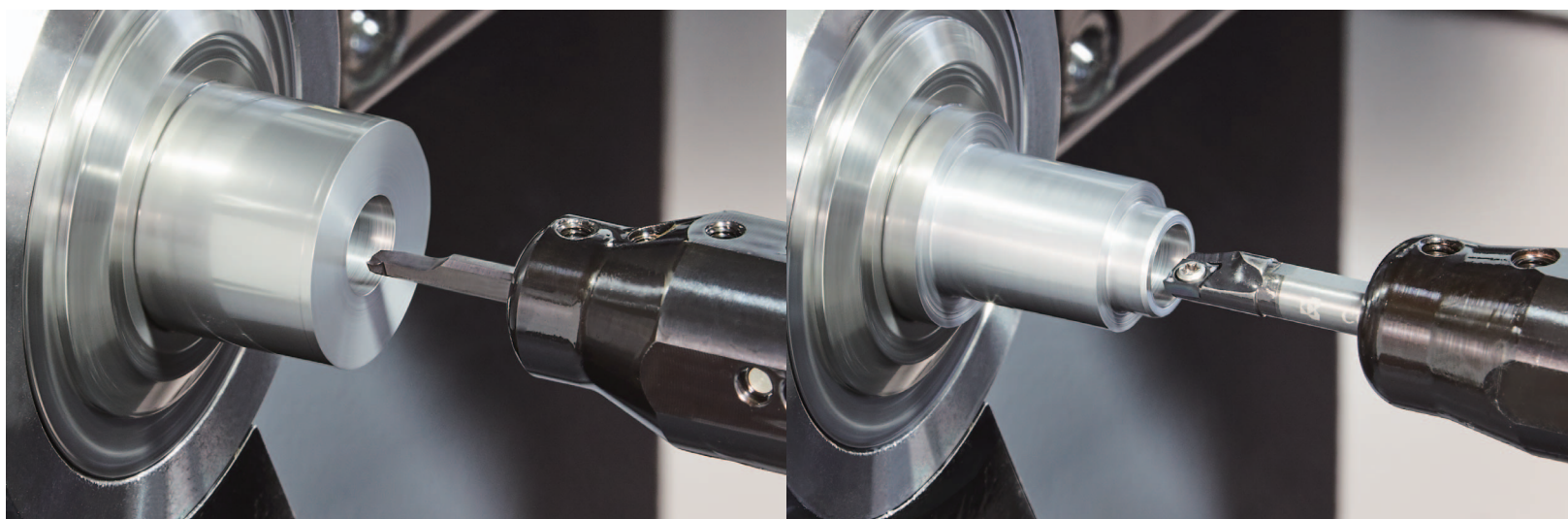
京瓷 创造新价值



小内径加工用刀具 | EZ刀杆

小内径加工用刀具

EZ刀杆系列



轻松定位、高重复精度。对应多种加工。

高紧固力抑制加工尺寸的偏差

确保冷却液流畅供给的特殊前端形状

刀尖可换式(EZ刀杆PLUS)产品的系列扩充

NEW

EZ刀杆PLUS阵容扩大

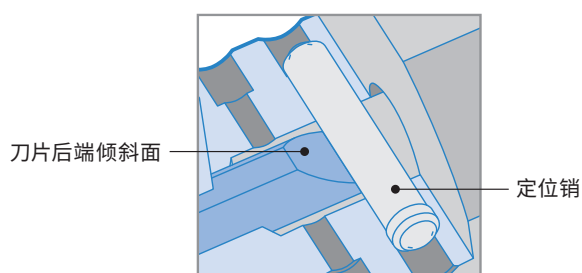
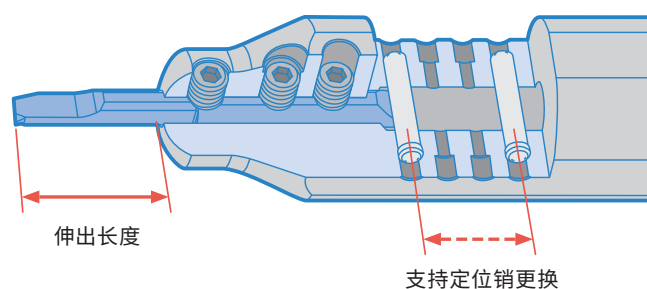


EZ刀杆系列

最小加工径从 $\phi 2$ 开始系列化。轻松定位可实现高加工重复精度
丰富的阵容可对应多种加工

1 可设定刀片伸出长度(EZ调整构造)

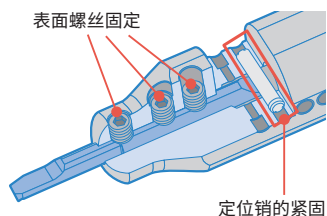
有冷却孔的CT套筒、有定位功能的HP套筒、可以通过定位销的更换设定伸出长度



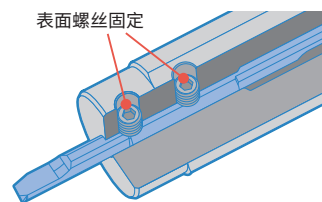
2 抑制加工尺寸的偏差

可实现高效的刀片后端倾斜面和定位销的锁紧性。可抑制加工中刀片的移动

EZ刀杆套筒构造

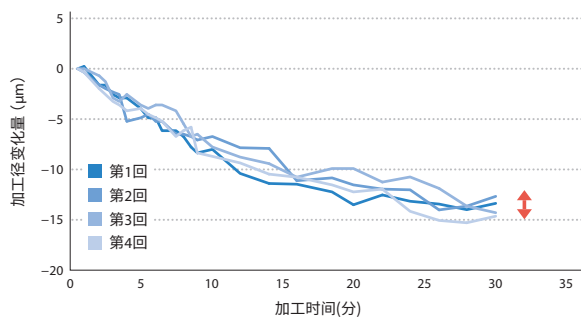


普通套筒构造

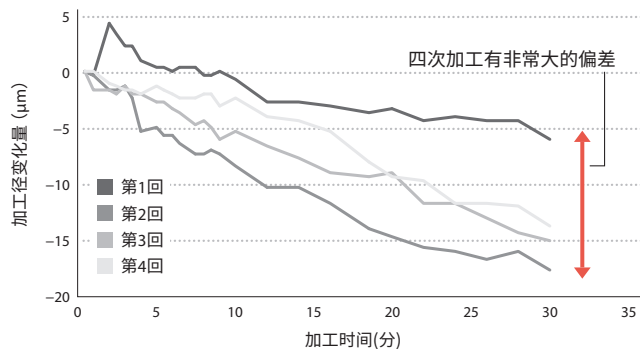


加工径变化比较 (我司比较)

EZ刀杆



其他公司产品A



切削参数：Vc = 66 m/min, ap = 0.1 mm, f = 0.02 mm/rev, Wet(油性) 被加工材料：SK4

3 强大的产品阵容对应多种加工

不光是内径切削、内径仿形、内径槽、端面槽、螺纹加工也可对应(参考第3页)
充实的套筒阵容也确保可以针对各种加工类型选择最合适的刀具

内径车刀片的选择方法(精度)

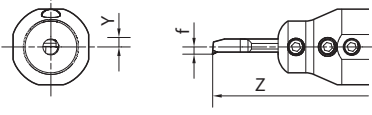
可以从两种不同公差的刀片之中、选择最合适的刀片

HP(重视精度)



ST(重视成本)



刀片安装图  Y = 刀尖高度 Z = 纵向方向(刀片全长) f = 偏头	刀片公差	偏头(f)	全长(Z)	刀尖高度(Y)	最小加工径
	HP	$\pm 0.025 \text{ mm}$	$\pm 0.05 \text{ mm}$	+ 0.05 mm / 0 mm	柄径与直柄的柄径相同
	ST	$\pm 0.06 \text{ mm}$	$\pm 0.1 \text{ mm}$	+ 0.06 mm / 0 mm	柄径与直柄的柄径不同

内径车刀片的选择方法(断屑槽)

可以基于加工用途选择的三种断屑槽

H断屑槽(平行断屑槽)



加工余量基准:0.2 mm以上

第一推荐/通用
长伸出长度(型号:…HP…LT)
无涂层(GW05)系列扩充

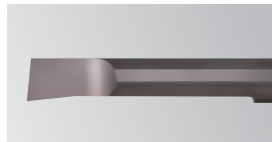
F断屑槽(导程角断屑槽)



加工余量基准:0.2 mm以内

精加工用/切削效果重视

NB(无断屑槽)



非铁金属加工用
金刚石·CBN系列化

套筒的选择方法

内冷对应套筒的系列增加。3种可选型号系列化

EZH-CT

有定位功能支持内冷



EZH-HP

有定位功能



EZH-ST

无定位功能



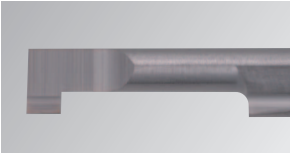
全型号都可以通过特殊的刀尖形状确保流畅的冷却液供应

内径仿形、内径槽、端面槽、螺纹加工对应

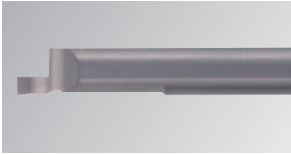
内径仿形加工 (EZVB)



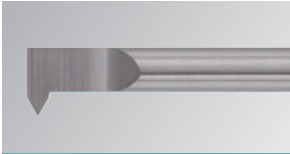
内径槽加工 (EZG)



端面槽加工 (EZFG)



螺纹加工 (EZT)



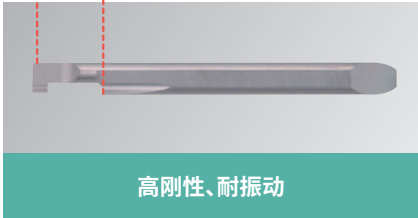
最小可对应加工径φ3
M4公制螺纹的加工

内径槽加工 (EZG) 的 2 种突出长度 (L2) 型号系列增加

标准型号
(型号：末尾无标示)



短柄型
(型号：末尾加S)



高刚性、耐振动

切屑处理形态 (我司比较)

S45C

EZG EZGR040040-200 (槽宽2 mm)			
进给f(mm/rev)	0.01	0.02	0.03

切削参数：Vc = 80 m/min, 槽深 1.0 mm(ap = 0.2 × 5 回), Wet

SUS304

EZG EZGR040040-200 (槽宽2 mm)		
进给f(mm/rev)	0.01	0.02

切削参数：Vc = 60 m/min, 槽深 1.0 mm(ap = 0.2 × 5 次), Wet

仿形加工用 (EZVB) 通过优秀的断屑槽设计实现稳定加工

切屑处理形态 (我司比较)

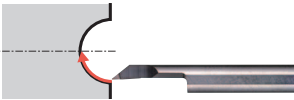
EZVB

ap \ f	0.01 (mm/rev)	0.03 (mm/rev)	0.05 (mm/rev)
0.07 (mm)			
0.05 (mm)			 切屑处理 NG
0.03 (mm)			

其他公司产品B

ap \ f	0.01 (mm/rev)	0.03 (mm/rev)	0.05 (mm/rev)
0.07 (mm)			
0.05 (mm)		 切屑处理 NG	
0.03 (mm)		 切屑处理 NG	

内径球面加工



切削参数：Vc = 100m/min, Wet 被加工材料：SUS304

刀尖可换式 小内径加工用刀具

EZ刀杆PLUS

在高精度整体式刀杆上增加便利的刀尖可换式功能
实现加工成本的削减

1 最小加工径φ5开始对应

基于加工类型、可以选择硬质合金型号和钢制型号



硬质合金规格

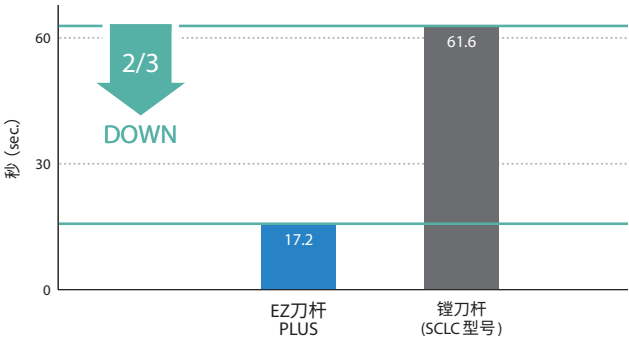


钢制

2 安装时间缩短为3分之1

基于EZ调整构造,与镗刀杆相比安装时间大幅缩短

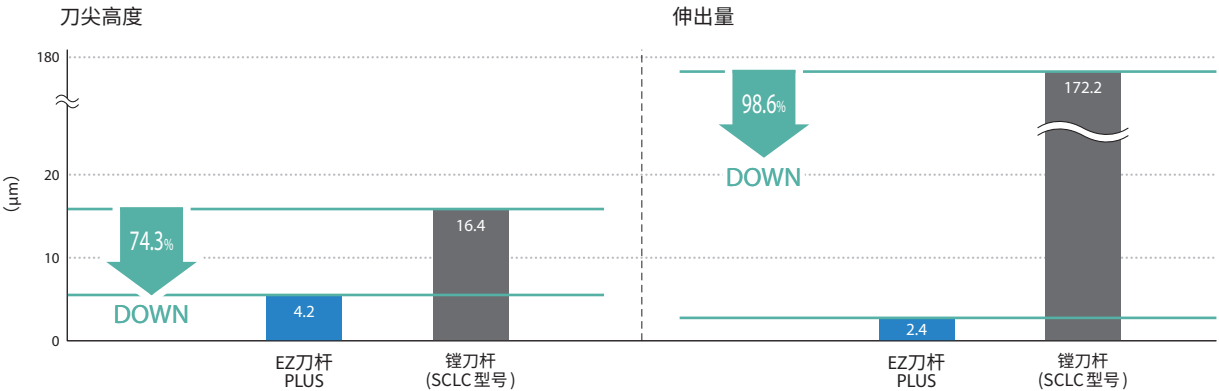
安装时间比较 (我司比较)

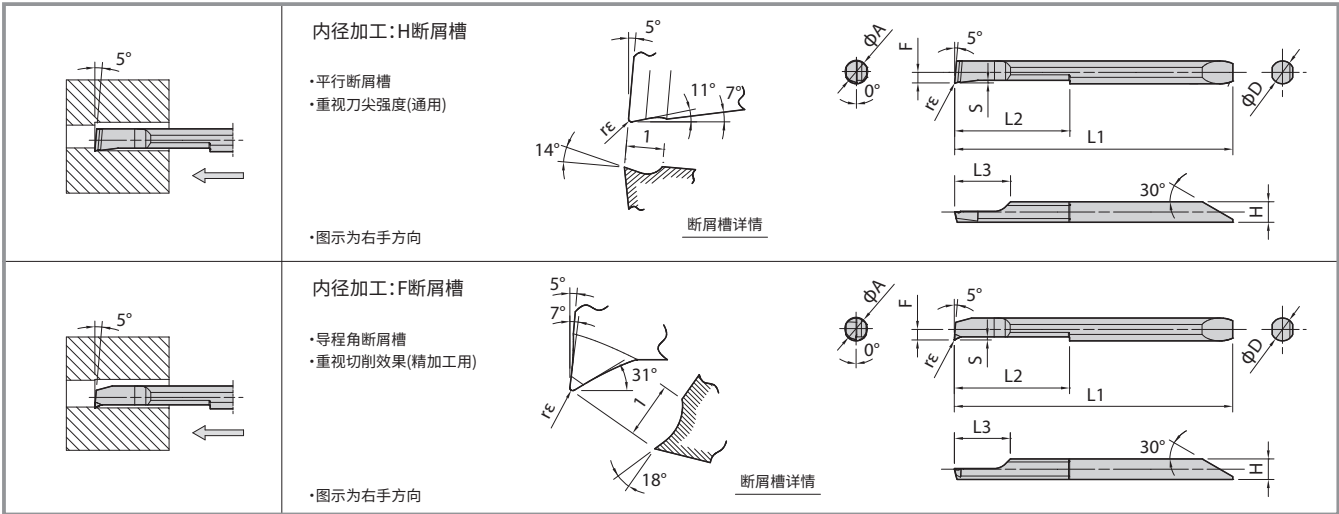


3 优秀的重复精度

基于EZ调整构造,与镗刀杆相比重复精度实现大幅提升

重复精度比较 (我司比较)





刀片尺寸

型号		最小加工径	尺寸 (mm)								材质		适用套筒	
			φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S	re	PR1225		硬质合金 GW05
EZBR	020020HP-008H	2	2	1.8	32	8	4.9	0.85	0.25	0.08 ±0.015	●	●	EZH020...	
	020020HP-008H-LT				36	12					●			
	025025HP-008H				35	10.5					●			EZH025...
	025025HP-008H-LT	2.5	2.5	2.3	39.5	15		●						
	025025HP-015H				35	10.5		0.15 ±0.02			●			
	030030HP-008H	3	3	2.7	38.9	13		6.9			1.35	0.3	0.08 ±0.015	●
	030030HP-008H-LT				47.9	18	●							
	030030HP-015H				38.9	13	0.15 ±0.02		●					
	035035HP-008H				41.9	15	0.08 ±0.015		●				EZH035...	
	035035HP-008H-LT	3.5	3.5	3.2	51.9	21	●							
	035035HP-015H				41.9	15	0.15 ±0.02		●		EZH040...			
	040040HP-008H	4	4	3.6	48.8	20	9.8	1.85	0.4	0.08 ±0.015		●	●	
	040040HP-008H-LT				60.8	28				●				
	040040HP-015H				48.8	20				0.15 ±0.02	●			
	050050HP-008H	5	5	4.6	58.1	25		11.8	2.35	0.5	0.08 ±0.015	●	●	EZH050...
	050050HP-008H-LT				73.1	35					●			
	050050HP-015H				58.1	25					0.15 ±0.02	●		
	060060HP-008H	6	6	5.6	66.1	30	11.8		2.85	0.6	0.08 ±0.015	●	●	EZH060...
	060060HP-008H-LT				83.1	42					●			
	060060HP-015H				66.1	30					0.15 ±0.02	●		
EZBR	020020HP-005F	2	2	1.8	32	8		4.9	0.85	0.25	0.05 ±0.01	●		EZH020...
	025025HP-005F	2.5	2.5	2.3	35	10.5			1.1	0.3		●		EZH025...
	025025HP-015F				0.15 ±0.02	●								
	030030HP-005F	3	3	2.7	38.9	13	6.9	1.35	0.4	0.05 ±0.01	●		EZH030...	
	030030HP-015F				0.15 ±0.02	●								
	035035HP-005F	3.5	3.5	3.2	41.9	15		1.6	0.5	0.05 ±0.01	●		EZH035...	
	035035HP-015F				0.15 ±0.02	●								
	040040HP-005F	4	4	3.6	48.8	20				9.8	1.85	0.5	0.05 ±0.01	●
	040040HP-015F				0.15 ±0.02	●								
	050050HP-005F	5	5	4.6	58.1	25	2.35	0.7	0.05 ±0.01		●		EZH050...	
	050050HP-015F				0.15 ±0.02	●								
	060060HP-005F	6	6	5.6	66.1	30	11.8	2.85	0.9		0.05 ±0.01	●		EZH060...
	060060HP-015F				0.15 ±0.02	●								

公差(以定位销为基准)：偏头±0.025 mm、全长±0.05 mm、刀尖高度+0.05/0 mm

EZ刀杆为1盒1根
●：标准库存

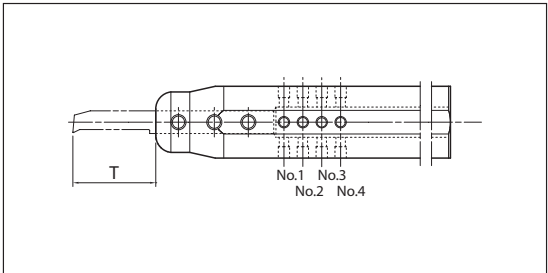
EZ刀杆的刀片型号确认方法

EZ	B	R	020	020	HP	-	008	H
EZ刀杆的规格	用途 B：镗刀杆	刀片的方向 R：右手刀	最小加工径 020：2 mm 025：2.5 mm	柄径 020：2 mm 025：2.5 mm	精度的规格 HP：高精度 ST：标准		刀尖R(rε) 008：0.08 mm 015：0.15 mm	断屑槽的规格 H：平行断屑槽 H-LT：平行断屑槽 (锁紧式) F：导程角断屑槽 NB：无断屑槽

锁紧式(…HP…-LT)伸出长度T(mm)

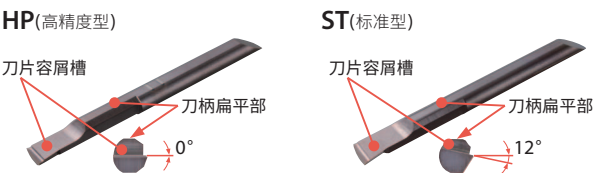
型号	定位销的设定位置			
	No.1	No.2	No.3	No.4
EZBR 020020HP-008H-LT	12.5	8.5	—	—
025025HP-008H-LT	15.5	11.5	—	—
030030HP-008H-LT	22.5	18.5	14.5	—
035035HP-008H-LT	25.5	21.5	17.5	—
040040HP-008H-LT	32.5	28.5	24.5	20.5
050050HP-008H-LT	40.5	35.5	30.5	25.5
060060HP-008H-LT	47.5	42.5	37.5	32.5

※伸出长度为红字的,刀片需要进行追加加工



刀片的选择方法

可根据刀片容屑槽的角度区分产品



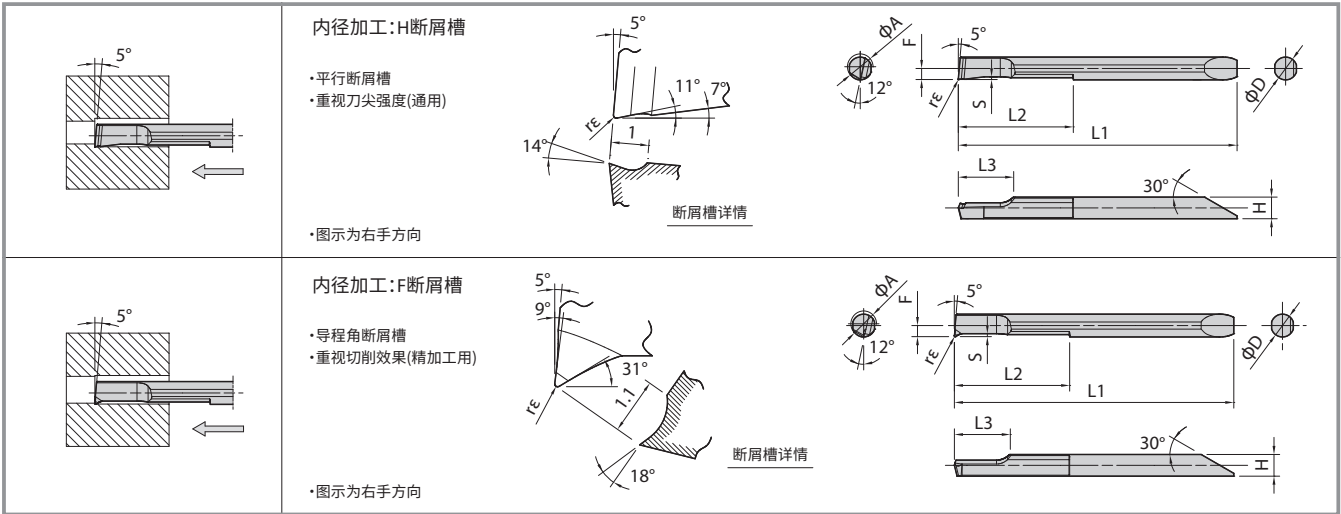
EZ刀杆的通用性

EZ 刀杆与整体式刀具(以往产品)也通用

套筒 \ 刀片	EZB…HP	EZB…ST	HPB…(以往产品)
EZB…HP	○	○	※1 ※2 ○(可通用)
EZB…ST	○	○	※1 ○(可通用)
HPB…(以往产品)	※1 ○(可通用)	※1 ○(可通用)	○

※1：基于刀片柄径可能有无法通用的型号

※2：请卸除定位销使用。无法使用定位功能



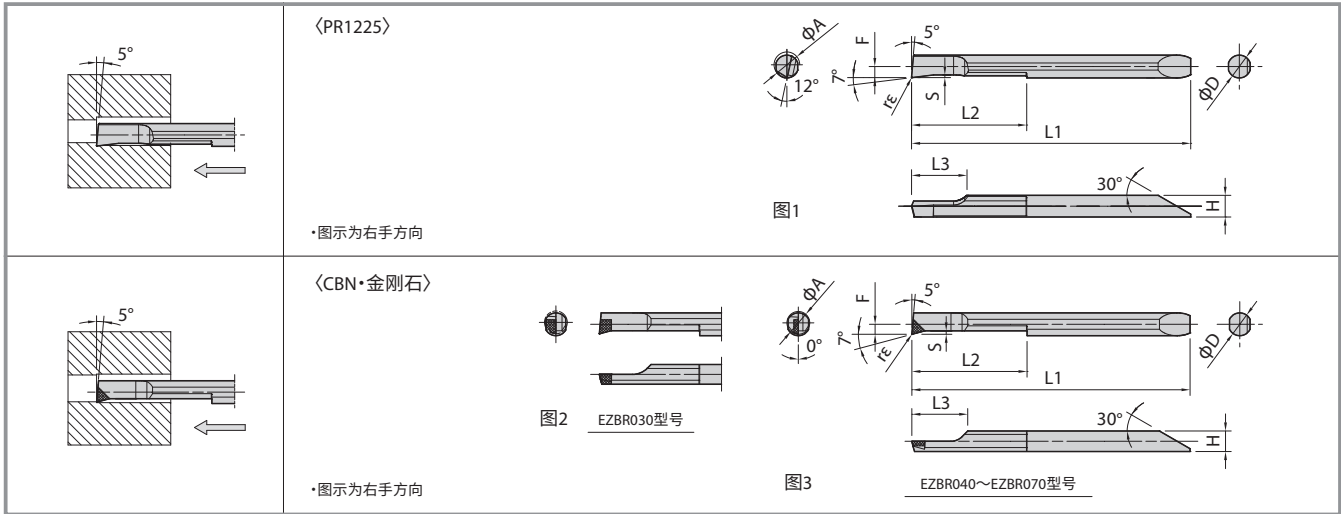
刀片尺寸

型号		最小 加工径	尺寸 (mm)							材质	适用套筒	
			φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S		re
EZBR	020017ST-008H	2	1.7	1.5	27.3	7	4.7	0.79	0.19	0.08 ±0.015	●	EZH017...
	025020ST-008H	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16	●		EZH020...	
	025020ST-015H								0.15 ±0.02	●	EZH025...	
	030025ST-008H	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.15		0.08 ±0.015		●
	030025ST-015H								0.15 ±0.02	●		
	035030ST-008H	3.5	3	2.8	39	13	6.8	1.44	0.18	0.08 ±0.015	●	EZH030...
	035030ST-015H									0.15 ±0.02	●	
	040035ST-008H	4	3.5	3.3	42	15	6.7	1.69	0.24	0.08 ±0.015	●	EZH035...
	040035ST-015H									0.15 ±0.02	●	
	045040ST-008H	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.27	0.08 ±0.015	●	EZH040...	
	045040ST-015H								0.15 ±0.02	●		
	055050ST-008H	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.33	0.08 ±0.015	●	EZH050...	
	055050ST-015H								0.15 ±0.02	●		
	065060ST-008H	6.5	6	5.8	66.2	30	11.8	2.94	0.38	0.08 ±0.015	●	EZH060...
	065060ST-015H									0.15 ±0.02	●	
	075070ST-008H	7.5	7	6.8	74.2	35	11.7	3.44	0.44	0.08 ±0.015	●	EZH070...
075070ST-015H	0.15 ±0.02									●		
EZBR	020017ST-005F	2	1.7	1.5	27.3	7	4.7	0.79	0.2	0.05 ±0.01	●	EZH017...
	025020ST-005F	2.5	2	1.82	32	8	0.94	0.16	●		EZH020...	
	025020ST-015F								0.15 ±0.02	●	EZH025...	
	030025ST-005F	3	2.5	2.3	35	10.5	1.19	0.2		0.05 ±0.01		●
	030025ST-015F								0.15 ±0.02	●		
	035030ST-005F	3.5	3	2.8	39	13	6.8	1.44	0.26	0.05 ±0.01	●	EZH030...
	035030ST-015F									0.15 ±0.02	●	
	040035ST-005F	4	3.5	3.3	42	15	6.7	1.69	0.33	0.05 ±0.01	●	EZH035...
	040035ST-015F									0.15 ±0.02	●	
	045040ST-005F	4.5	4	3.8	49	20	1.94	0.31	0.05 ±0.01	●	EZH040...	
	045040ST-015F								0.15 ±0.02	●		
	055050ST-005F	5.5	5	4.8	58.2	25	2.44	0.45	0.05 ±0.01	●	EZH050...	
	055050ST-015F								0.15 ±0.02	●		
	065060ST-005F	6.5	6	5.8	66.2	30	11.7	2.94	0.59	0.05 ±0.01	●	EZH060...
	065060ST-015F									0.15 ±0.02	●	
	075070ST-005F	7.5	7	6.8	74.2	35	3.44	0.65	0.05 ±0.01	●	EZH070...	
075070ST-015F	0.15 ±0.02								●			

公差：偏头±0.06 mm、全长±0.1 mm、刀尖高度+0.06/0 mm

EZ刀杆为1盒1根

●：标准库存



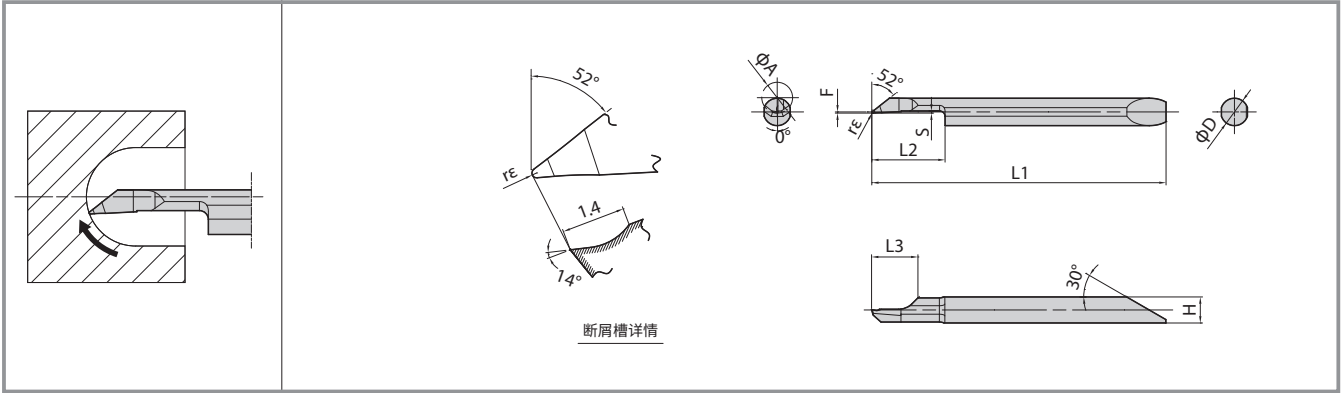
刀片尺寸

型号		最小 加工径	尺寸 (mm)								形状	材质			适用套筒	
												MEGA COAT	MEGA COAT CBN	金刚石		
			φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S		rε	PR12S	KB05M		KPD001
EZBR	020017-005NB	2	1.7	1.5	27.3	7	4.7	0.79	0.2	0.05 ±0.015	图 1	●			EZH017...	
	025020-005NB	2.5	2	1.82	32	8	4.8	0.94	0.16			●			EZH020...	
	030025-005NB	3	2.5	2.3	35	10.5		1.19	0.16			●			EZH025...	
	035030-005NB	3.5	3	2.8	39	13	6.8	1.44	0.19			●			EZH030...	
	040035-005NB	4	3.5	3.3	42	15	6.7	1.69	0.25			●			EZH035...	
	045040-005NB	4.5	4	3.8	49	20	9.7	1.94	0.28			●			EZH040...	
	055050-005NB	5.5	5	4.8	58.2	25		2.44	0.33			●			EZH050...	
	065060-005NB	6.5	6	5.8	66.2	30	11.7	2.94	0.39			●			EZH060...	
	075070-005NB	7.5	7	6.8	74.2	35		3.44	0.45			●			EZH070...	
EZBR	030030-003NB	3	3	2.6	38.8	13	6.8	1.25	0.3	0.035 ±0.015	图 2		●		EZH030...	
	040040-003NB	4	4	3.6	48.8	20	9.8	1.75	0.5				●		EZH040...	
	050050-003NB	5	5	4.6	58.1	25		2.25					●		EZH050...	
	060060-003NB	6	6	5.6	66.1	30	11.8	2.75					●		EZH060...	
	070070-003NB	7	7	6.6	74.1	35		3.25					●		EZH070...	
EZBR	040040-003NB	4	4	3.6	48.8	20	9.8	1.75		0.5	0.035 ±0.015	图 3			●	EZH040...
	050050-003NB	5	5	4.6	58.1	25		2.25						●		EZH050...
	060060-003NB	6	6	5.6	66.1	30	11.8	2.75						●		EZH060...
	070070-003NB	7	7	6.6	74.1	35		3.25						●		EZH070...

EZ刀杆为1盒1根
●：标准库存

刀尖规格

材质	刀尖规格	备注
PR1225	锋利刀尖	—
KBN05M	T00815	0.08 mm × 15°倒棱
KPD001	锋利刀尖	—



刀片尺寸

型号	最小加工径	尺寸 (mm)								材质	适用套筒
		φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S	rε	
		φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S	rε	
EZVBR 035030-010	3.5	3	2.8	38	8	5.8	0.17	0.22	0.1 ±0.015	●	EZH030...
045040-010	4.5	4	3.8	43	10	6.8				●	EZH040...
055050-010	5.5	5	4.8	50.2	12	7.7				●	EZH050...
065060-010	6.5	6	5.8	55.2	14	8.6				●	EZH060...

EZ刀杆为1盒1根
●：标准库存

推荐切削参数

H断屑槽 EZB-HP・・H型 EZB-ST・・H型

被加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc: m/min)		EZB020/025 型		EZB030/035 型		EZB040/045 型		EZB050/055/ 060/065/075 型		备注
	MEGACOAT	超硬合金	切深: ap(mm), 进给: f(mm/rev)								
	PR1225	GW05	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
碳素钢·合金钢 (S45C·SCM 等)	30 – 100	—	-0.3	-0.03	-0.4	-0.04	-0.45	-0.07	-0.5	-0.1	Wet
不锈钢 (SUS304 等)	30 – 80	—	-0.2	-0.02	-0.3	-0.03	-0.35	-0.05	-0.4	-0.07	
非铁金属 (铝·黄铜等)	—	-100	-0.3	-0.05	-0.4	-0.06	-0.45	-0.1	-0.5	-0.15	

H断屑槽(锁紧式)

被加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)	EZB020/025/030/035 型		EZB040/050/060 型 ※ 伸出长度为 6D 时的推荐切削参数		备注
	MEGACOAT	切深 : ap(mm), 进给 : f(mm/rev)				
	PR1225	ap	f	ap	f	
碳素钢・合金钢 (S45C・SCM 等)	30 – 60	- 0.3	- 0.05	- 0.4	- 0.1	Wet
不锈钢 (SUS304 等)	10 – 40	- 0.25	- 0.05	- 0.3	- 0.07	

推荐切削参数

F断屑槽 EZB-HP・F型 EZB-ST・F型

被加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)	EZB020/025 型		EZB030/035 型		EZB040/045 型		EZB050/055/ 060/065/075 型		备注
	MEGACOAT	切深 : ap(mm), 进给 : f(mm/rev)								
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
碳素钢·合金钢 (S45C·SCM 等)	30 – 100	- 0.2	- 0.03	- 0.2	- 0.05	- 0.3	- 0.07	- 0.3	- 0.07	Wet
不锈钢 (SUS304 等)	30 – 80		- 0.02		- 0.03	- 0.25	- 0.05	- 0.25	- 0.05	

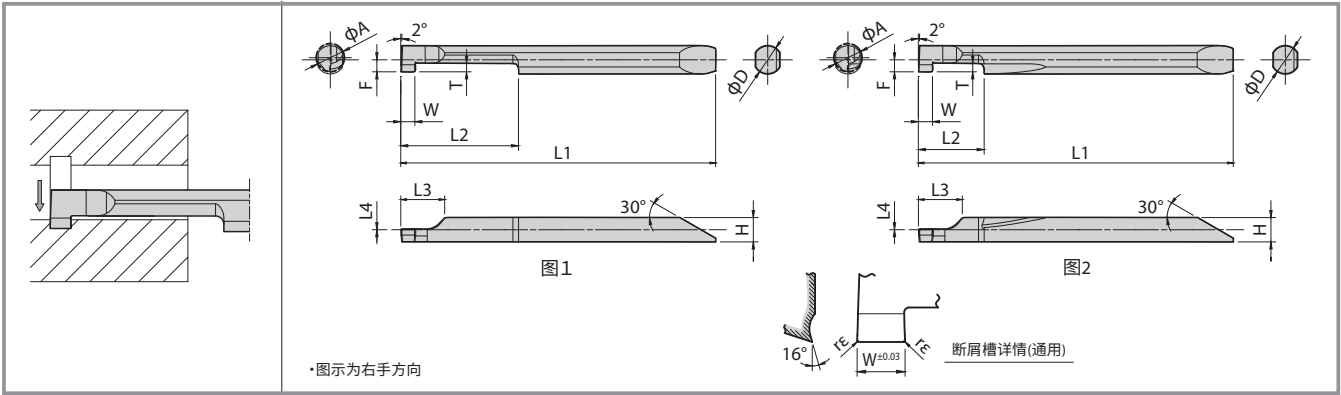
NB(无断屑槽)

被加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)	EZB020/025 型		EZB030/035 型		EZB040/045 型		EZB055/ 065/075 型		备注
	MEGACOAT	切深 : ap(mm), 进给 : f(mm/rev)								
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	ap	f	
碳素钢・合金钢 (S45C・SCM 等)	30 - 100	- 0.3	- 0.03	- 0.4	- 0.04	- 0.45	- 0.07	- 0.5	- 0.1	Wet
不锈钢 (SUS304 等)	30 - 80	- 0.2	- 0.02	- 0.3	- 0.03	- 0.35	- 0.05	- 0.4	- 0.07	
非铁金属 (铝・黄铜等)	60 - 100	- 0.3	- 0.05	- 0.4	- 0.06	- 0.45	- 0.07	- 0.5	- 0.1	

被加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)		EZB030 型		EZB040/045 型		EZB050/060/070 型		备注
	MEGACOAT CBN	金刚石 PCD	切深：ap(mm), 进给：f(mm/rev)						
	KBN05M	KPD001	ap	f	ap	f	ap	f	
非铁金属 (铝・黄铜等)	—	- 300	—	—	- 0.45	- 0.1	- 0.5	- 0.15	Wet
高硬度材料 (淬硬钢等)	- 100	—	- 0.07	- 0.03	- 0.10	- 0.05	- 0.15	- 0.07	

EZVB(内径・内端面・仿形加工)

被加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)	EZVB035 型		EZVB045 型		EZVB055/065 型		备注
	MEGACOAT	切深：ap(mm), 进给：f(mm/rev)						
	PR1225	ap	f	ap	f	ap	f	
碳素钢・合金钢 (S45C・SCM 等)	30 – 100	- 0.05	- 0.04	- 0.07	- 0.07	- 0.1	- 0.07	Wet
不锈钢 (SUS304 等)	30 – 80	- 0.03	- 0.03	- 0.05	- 0.05	- 0.07	- 0.05	



刀片尺寸

型号	最小加工径	尺寸 (mm)										形状	MEGACOAT	适用套筒			
	φA	W ^{±0.03}	rε	φD	H	L1	L2	L3	L4	F	T		PR1225				
EZGR	040040-050	4	0.5	±0.013 0.05	4	3.45	44.7	12	6.2	0	1.7	1	图 2		EZH040..		
	040040-100		1.0														
	040040-150		1.5														
	040040-200		2.0														
	050050-100	5	1.0		5	4.3	52.8	20	6.7		2.15	1.5	图 1		EZH050..		
	050050-150		1.5														
	050050-200		2.0														
	060060-100	6	1.0		6	5.15	60.7	7.6	0		2.65	2			EZH060..		
	060060-150		1.5														
	060060-200		2.0														
	070070-100	7	1.0		7	6.2	63.7	25	7.6		3.05	2			EZH070..		
	070070-150		1.5														
	070070-200		2.0														
	080070-100	8	1.0		8	1.5	3.45	2.0	3.45		2.0	3.45		2.0		EZH070..	
	080070-150		1.5														
	080070-200		2.0														
EZGR	030030-050S	3	0.5		±0.013 0.05	3	2.5	38.7	5		4.8	0	1.25	0.8	图 2		EZH030..
	030030-100S		1.0														
	040040-050S		0.5														
	040040-100S		1.0														
	040040-150S	4	1.5			4	3.45	44.7	8		6.2		1.7	1		EZH040..	
	040040-200S		2.0														
	050050-100S		1.0														
	050050-150S	5	1.5			5	4.3	52.8	6.7		2.15		1.5		EZH050..		
	050050-200S		2.0														
	060060-100S		1.0														
	060060-150S	6	1.5			6	5.15	60.7	10		7.6		2.65	2		EZH060..	
	060060-200S		2.0														
	070070-100S		1.0														
	070070-150S	7	1.5			7	6.2	63.7	7.6		3.05		2		EZH070..		
	070070-200S		2.0														
	080070-100S		1.0														
080070-150S	8	1.5	8			1.5	3.45	2.0	3.45		2.0		3.45	2.0		EZH070..	
080070-200S		2.0															

T：可加工槽深

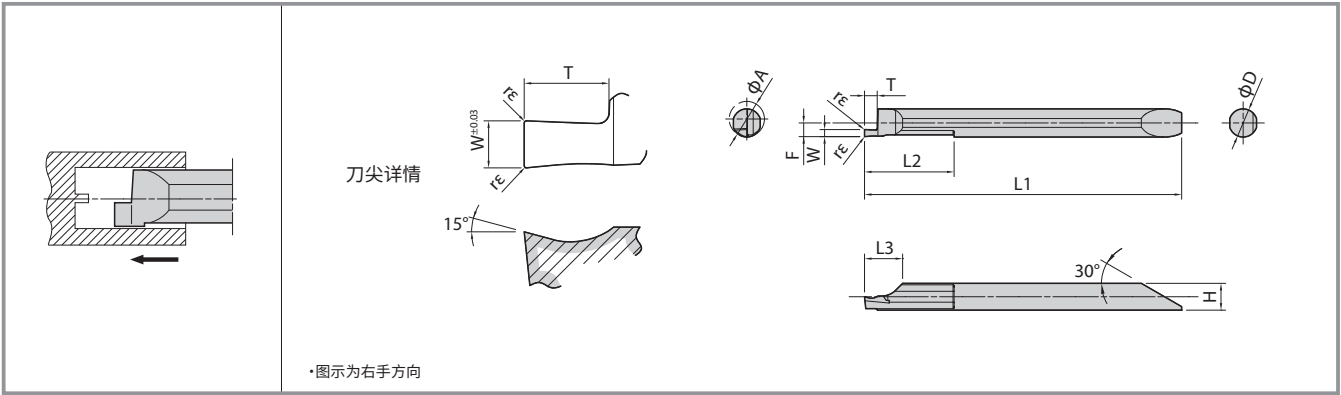
EZ 刀杆为 1 盒 1 根
●：标准库存

推荐切削参数

被加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)	EZGR030030-...S	EZGR040040-... EZGR050050-... EZGR040040-...S EZGR050050-...S	EZGR060060-... EZGR070070-... EZGR080070-... EZGR060060-...S EZGR070070-...S EZGR080070-...S	备注
	MEGACOAT				
	PR1225				
进给：f(mm/rev)					
碳素钢・合金钢 (SxxC・SCM 等)	★ 30－100	- 0.02	- 0.03	- 0.05	Wet
不锈钢 (SUS304 等)	★ 30－80	- 0.01	- 0.02	- 0.03	

★：第一推荐

EZFG（端面槽加工）



刀片尺寸

型号	端面槽外径 ϕA		尺寸 (mm)										MEGACOAT	适用套筒
	MIN.	MAX.	$W^{\pm 0.03}$	$r\epsilon$	ϕD	H	L1	L2	L3	F	T		PR1225	
EZFGR 050040-100	5	∞	1.0	± 0.013 0.05	4	3.8	45.0	12	5.4	1.9	1.5	●	●	EZH040..
050040-150	(0)	(∞)	1.5								2.0	●	●	
EZFGR 060050-100	6	∞	1.0		5	4.8	53.2	25	6.9	2.4	1.5	●	●	EZH050..
060050-150			1.5								2.5	●	●	
060050-200			2.0								3.0	●	●	
EZFGR 080070-100	8	∞	1.0		7	6.8	64.2	25	7.9	3.4	2.0	●	●	EZH070..
080070-150			1.5								2.5	●	●	
080070-200			2.0								3.0	●	●	
080070-300			3.0								3.0	●	●	

T：可加工槽深
 ϕA MIN.()内的数值指的是 最初在加工区间(MIN. ~ MAX.)进行端面槽加工后，将端面槽向中心方向加工过程中的最小直径。

EZ刀杆为1盒1根
●：标准库存

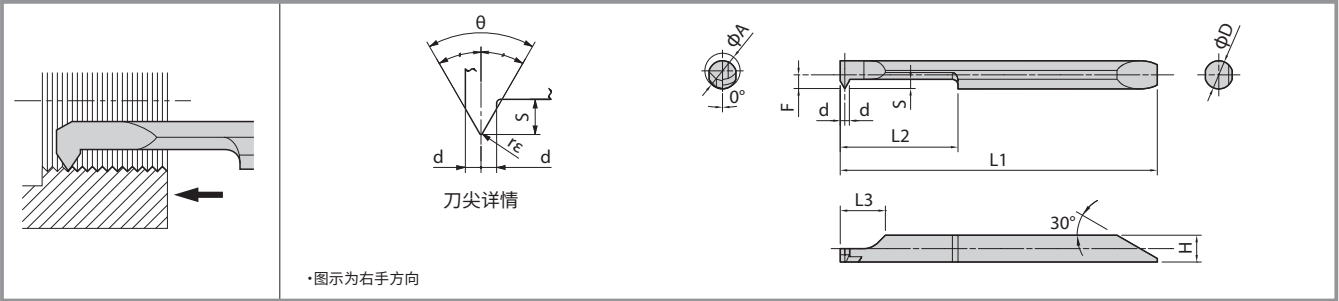
推荐切削参数

被加工材料	刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)	EZFGRO50040-100 EZFGRO60050-100 EZFGRO80070-100	EZFGRO50040-150 EZFGRO60050-150 EZFGRO80070-150	EZFGRO60050-200 EZFGRO80070-200	EZFGRO80070-300	备注
	MEGACOAT					
	PR1225	进给 : f(mm/rev)				
碳素钢・合金钢 (SxxC・SCM等)	★ 30 – 100	- 0.02	- 0.03	- 0.04	- 0.05	Wet
不锈钢 (SUS304等)	★ 30 – 80	- 0.01	- 0.02	- 0.02	- 0.03	

★：第一推荐

刀片型号的确认方法(内径槽加工、端面槽加工)

EZ	G	R	030	030 - 050	S
EZ刀杆的规格	用途 G：内径槽加工 FG：端面槽加工	刀片的方向 R：右手刀	最小加工径 030：3 mm ⋮ 端面槽外径 050：5 mm ⋮	柄径 030：3 mm ⋮	刃宽 050：0.5 mm 100：1.0 mm 150：1.5 mm 200：2.0 mm
					型号 S：短柄型 (L2尺寸)



刀片尺寸

型号		最小预 钻孔径	尺寸 (mm)										MEGA COAT	适用螺纹					
			φA	φD	H	L1	L2	L3	F	S	d	rE		θ	公制螺纹		英制螺纹		美制锥形管螺纹
													PR 1225	螺纹规格	齿距 (mm)	螺纹规格	齿距 (mm)	螺纹规格	齿距 (mm)
EZTR	030025-60-002	3.0	2.5	2.3	35.0	6.5	5.4	1.19	1.0	0.5	0.02 ^{±0.01}	60°	●	M4 以上 (细齿 M3.5 以上)	P0.5 - P0.8	No.8-32UNC No.8-36UNF 以上	36 - 32	—	—
	035030-60-002	3.5	3.0	2.8	39.0	9.0	5.9	1.44	1.2	0.6			●	M4.5 以上 (细齿 M4.5 以上)	P0.5 - P1.0	No.10-24UNC No.8-36UNF 以上	36 - 24	—	—
	040035-60-004	4.0	3.5	3.3	42.0	11.0	5.9	1.69	1.2	0.6			●	M5 以上 (细齿 M6 以上)	P0.75 - P1.25	No.12-24UNC No.12-28UNF 以上	28 - 20	—	—
	050040-60-004	5.0	4.0	3.8	45.0	16.0	6.4	1.94	1.3	0.65			●	M7 以上 (细齿 M6 以上)	P0.75 - P1.5	1/4-20UNC 1/4-28UNF 以上	28 - 18	—	—
	060050-60-004	6.0	5.0	4.8	53.2	20.0	7.4	2.44	1.6	0.8			●	M8 以上 (细齿 M7 以上)	P0.75 - P1.5	5/16-18UNC 5/16-24UNF 以上	24 - 16	1/4NPT 3/8NPT	18
	070060-60-004	7.0	6.0	5.8	61.2	25.0	8.4	2.94	2.0	1.0			●	M9 以上 (细齿 M8 以上)	P0.75 - P1.75	3/8-16UNC 3/8-24UNF 以上	24 - 16	1/4NPT 以上	18,14
													惠氏螺纹		管用平行螺纹/锥形管螺纹				
EZTR	060050-55-008	6.0	5.0	4.8	53.2	20.0	7.4	2.44	1.6	0.8	0.085 ^{±0.015}	55°	●	W10 齿24 以上	24 - 20	G1/16 以上 R1/16 以上	28	—	—
	080070-55-008	8.0	7.0	6.8	64.2	25.0	8.9	3.44	2.0	1.0			●	W11 齿20 以上	20 - 18	G1/8 以上 R1/8 以上	28,19	—	—

美制锥形管螺纹(NPT)请使用EZTR.-60-004参照P14
适用导套请参照封底

切深量和走刀次数(公制螺纹)

齿距 (mm)	总切深 (mm)	走刀次数 (回)	1刀	2刀	3刀	4刀	5刀	6刀	7刀	8刀	9刀	10刀	11刀	12刀	13刀	14刀	15刀	16刀	17刀	18刀	19刀	20刀
0.5	0.3	9	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02	0.02											
0.7	0.42	10	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02										
0.75	0.45	10	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03										
0.8	0.48	11	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03									
1.00	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03								
1.25	0.77	14	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04							
1.50	0.93	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03			
1.75	1.1	20	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03

切深量和走刀次数(惠氏螺纹)

齿数 (齿/inch)	总切深 (mm)	走刀次数 (回)	1刀	2刀	3刀	4刀	5刀	6刀	7刀	8刀	9刀	10刀	11刀	12刀	13刀	14刀	15刀	16刀	17刀
24	0.65	13	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03				
20	0.81	15	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03		
18	0.91	17	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03

切深量与走刀次数(英制螺纹)

齿数 (齿/inch)	总切深 (mm)	走刀次数 (回)	1刀	2刀	3刀	4刀	5刀	6刀	7刀	8刀	9刀	10刀	11刀	12刀	13刀	14刀	15刀	16刀	17刀	18刀
36	0.44	10	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.03	0.02	0.02								
32	0.5	11	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03							
28	0.55	12	0.07	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03							
24	0.65	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.03						
20	0.78	14	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03				
18	0.88	17	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	
16	0.99	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.03

EZ刀杆为1盒1根
●：标准库存

推荐切削参数

被加工材料	推荐刀片材质 (切削速度 Vc : m/min)		〈使用上的注意〉 1) 请注意虽然标准切削速度为30~50 m/min。小径・高转速时、进给可能会无法跟上 2) 推荐湿式加工
	MEGACOAT		
	PR1225		
碳素钢・合金钢 (S45C・SCM435等)	★ 30 - 100		
不锈钢 (SUS304等)	★ 30 - 80		
非铁金属 (铝・黄铜等)	—		

★：第一推荐

关于管用平行螺纹/锥形管螺纹的对应

管用平行螺纹：G(PF), Rp(PS)

螺纹规格		齿数 (齿/inch)	内螺纹 (G, Rp)		标准刀尖R 内/外螺纹 通用
分	新型号 (旧标识)		刀片	内径	
—	G 1/16 (—)	28	EZTR 060050-55-008	6.56	0.12
1分	G 1/8 (PF 1/8)		080070-55-008	8.57	
2分	G 1/4 (PF 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	11.45	0.18
3分	G 3/8 (PF 3/8)			14.95	

锥形管螺纹：R, Rc(PT)(BSPT)

螺纹规格		齿数 (齿/inch)	内螺纹 (Rc)		标准刀尖R 内/外螺纹 通用
分	新型号 (旧标识)		刀片	内径	
—	R 1/16, Rc 1/16 (—)	28	EZTR 060050-55-008	—	0.12
1分	R 1/8, Rc 1/8 (PT 1/8)		080070-55-008	—	
2分	R 1/4, Rc 1/4 (PT 1/4)	19	EZTR 080070-55-008	—	0.18
3分	R 3/8, Rc 3/8 (PT 3/8)			—	

请注意在管用平行螺纹/锥形管螺纹加工中使用「EZT」时、由于「无修光刃」、螺纹倒角会有刀口、且管用平行螺纹/锥形管螺纹规格形状也有所区别

切深量和走刀次数(管用平行螺纹 / 锥形管螺纹)

齿数 (齿/inch)	总切深 (mm)	走刀次数 (回)	1刀	2刀	3刀	4刀	5刀	6刀	7刀	8刀	9刀	10刀	11刀	12刀	13刀	14刀	15刀	16刀	17刀	18刀
28	0.61	12	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03						
19	0.95	18	0.07	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03

关于美制锥形管螺纹的对应

螺纹规格	齿数 (齿/inch)	内螺纹		
		刀杆	刀片	
			无修光刃	有修光刃
1/16 NPT 1/8 NPT	27	因为刀片刀尖R(rε)大、所以无法加工		
1/4 NPT 3/8 NPT	18	EZH 套筒	EZTR060050-60-004 EZTR070060-60-004	—
1/2 NPT 3/4 NPT	14	EZH 套筒	EZTR070060-60-004	—
1/2 NPT 3/4 NPT	14	SINR1616S-16 SINR2016S-16	—	16IR14NPT

关于NPTF(美制干密封管螺纹)的对应
NPTF为、通过对螺纹的齿谷进行干涉和塑性变形、形成就算不使用密封垫圈也可以到达密封效果的螺纹
虽然名称和NPT非常相近、但是公差和NPT螺纹不同、上述刀片不适用

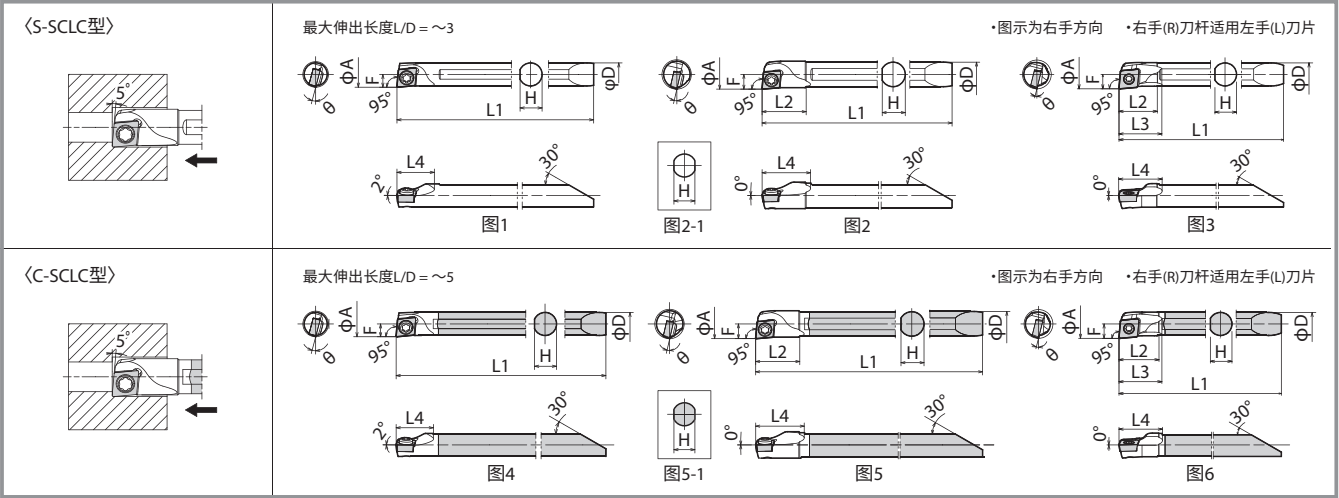
切深量和走刀次数(美制锥形管螺纹)

齿数 (齿/inch)	总切深 (mm)	走刀次数 (回)	1刀	2刀	3刀	4刀	5刀	6刀	7刀	8刀	9刀	10刀	11刀	12刀	13刀	14刀	15刀	16刀	17刀	18刀	19刀
18	1.23	16	0.18	0.14	0.12	0.12	0.10	0.09	0.08	0.08	0.07	0.06	0.05	0.04	0.03	0.03	0.02	0.02			
14	1.56	19	0.18	0.16	0.14	0.14	0.12	0.10	0.09	0.09	0.08	0.07	0.07	0.06	0.05	0.05	0.04	0.04	0.03	0.03	0.02

EZ刀杆PLUS (刀尖可换式镗刀杆)

刀杆尺寸(CC○○刀片用)

适用刀片：□045X... = CC...03... □050X... = CC...03...
□060X... = CC...04... □070X... = CC...04...
□080X... = CC...06...



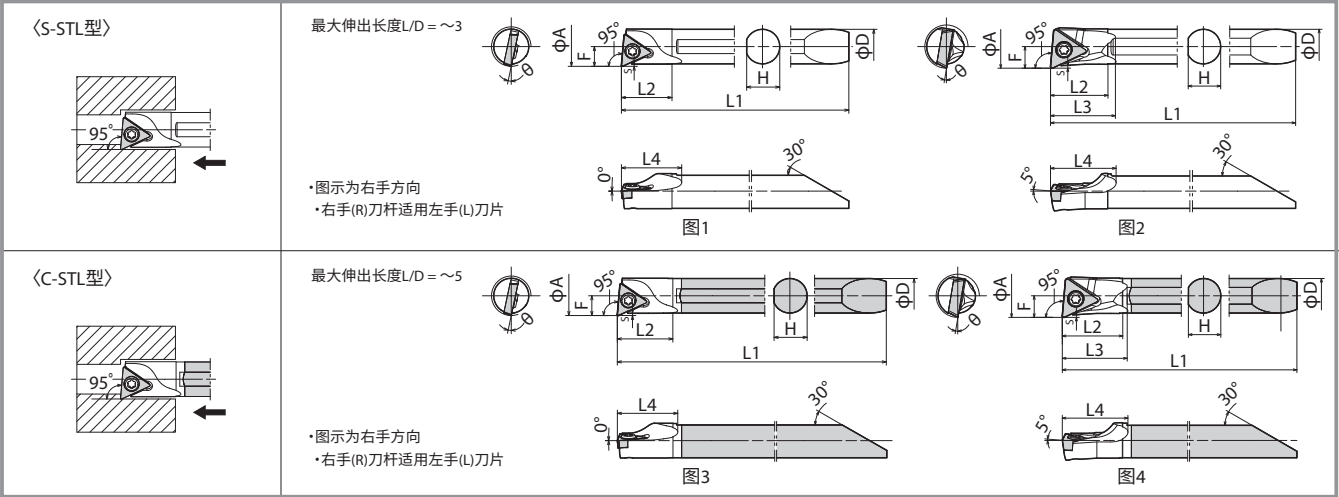
型号		库存	最小加工径	尺寸 (mm)								θ	标准刀尖R (re)	冷却孔	形状	零件		适用套筒	
				R	φA	φD	H	L1	L2	L3	L4					F			
钢	S045X-SCLCR03-050EZ	●	5	4.5	4.3	42.4	—	—	8.5	2.5	15°	0.2	无	图1	SB-1635TR	FT-6	EZH045...		
	S045X-SCLCR03-050EZP	●	5	4.5	4.3	42.4	—		7	2.5							图2	EZH050...	
	S050X-SCLCR03-060EZP	●	6	5	4.7	48.4	9		10	3	13°			图2-1	EZH060...				
	S060X-SCLCR04-070EZ	●	7	6	5.4	53.9	11.8		11	3.5				图2	EZH070...				
	S060X-SCLCR04-070EZP	●	7	6	5.7	54.4	10		12	4	11°			图3	EZH080...				
	S070X-SCLCR04-080EZP	●	8	7	6.7	60.4	10.3		15	15	5			14°	0.4		SB-2545TR	FT-8	EZH080...
硬质合金	S080X-SCLCR06-100EZP	●	10	8	7.5	69.5	13.3	15	15	5	14°	0.4	图3	SB-2545TR	FT-8	EZH080...			
	C045X-SCLCR03-050EZ	●	5	4.5	4.3	51.4	—	—	8.5	2.5	15°	0.2	无	图4	SB-1635TR	FT-6	EZH045...		
	C045X-SCLCR03-050EZP	●	5	4.5	4.3	51.4	—		7	2.5	15°			图5			EZH050...		
	C050X-SCLCR03-060EZP	●	6	5	4.7	58.4	9		10	3	13°			图5-1	EZH060...				
	C060X-SCLCR04-070EZ	●	7	6	5.4	65.9	11.8		11.5	3.5				图5	EZH070...				
	C060X-SCLCR04-070EZP	●	7	6	5.7	66.4	10		11	3.5	11°			图6	SB-2545TR		FT-8	EZH080...	
	C070X-SCLCR04-080EZP	●	8	7	6.7	74.4	11		12	4									
	C080X-SCLCR06-100EZP	●	10	8	7.5	85.5	14		15	15	5			14°	0.4				

※S060X-SCLCR04-070EZ、C060X-SCLCR04-070EZ的刀柄(H)为图2-1、图5-1的形状

●：标准库存

刀杆尺寸(TB○○/TP○○刀片用)

适用刀片：□070X... = TB...06...
□080X... = TP...09...



型号		库存	最小加工径	尺寸 (mm)								θ	标准刀尖R (re)	冷却孔	形状	零件		适用套筒
				R	φA	φD	H	L1	L2	L3	L4					F	S	
钢	S070X-STLBR06-080EZP※	●	8	7	6.7	60.4	10.3	—	12	4	0.4	12°	0.2	无	图1	SB-2035TR	FT-6	EZH070...
	S080X-STLPR09-100EZP	●	10	8	7.5	69.5	13.3	15	15	5	0.5	10°	0.4		图2	SB-2545TR	FT-8	EZH080...
硬质合金	C070X-STLBR06-080EZP※	●	8	7	6.7	74.4	11	—	12	4	0.4	12°	0.2		图3	SB-2035TR	FT-6	EZH070...
	C080X-STLPR09-100EZP	●	10	8	7.5	85.5	14	15	15	5	0.5	10°	0.4		图4	SB-2545TR	FT-8	EZH080...

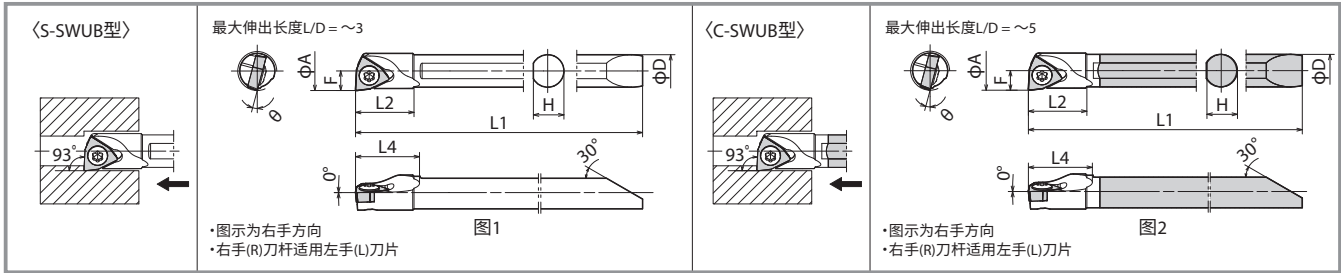
※无法使用TB**06**08刀片

●：标准库存

EZ刀杆PLUS (刀尖可换式镗刀杆)

刀杆尺寸(WB○○刀片用)

适用刀片: □050X... = WB...06... □060X... = WB...06...
□070X... = WB...08...

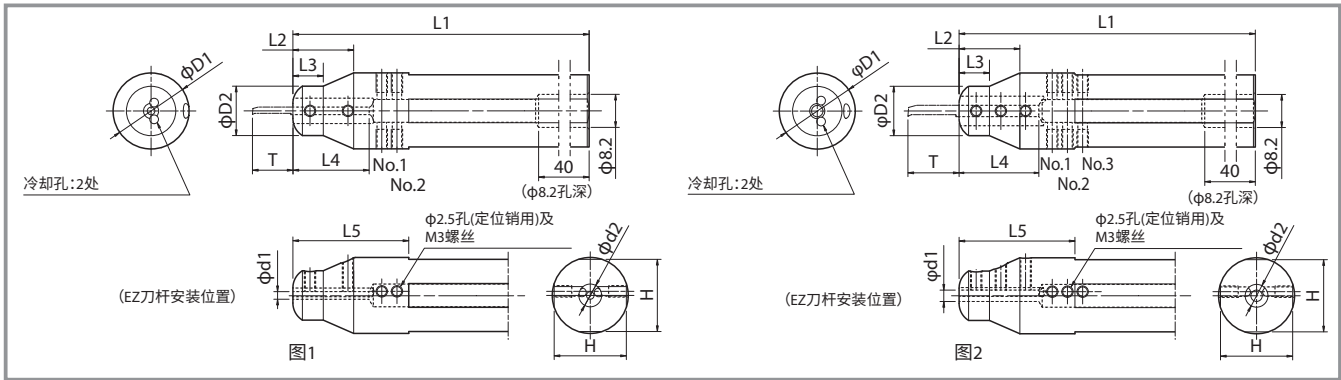


型号		库存	最小加工径	尺寸 (mm)								θ	标准刀尖R (re)	冷却孔	形状	零件		适用套筒
																螺钉	扳手	
				R	φA	φD	H	L1	L2	L3	L4					F	S	
钢	S050X-SWUBR06-060EZP	●	6	5	4.7	48.4	9		10	3		15°	0.2	无	图1	SB-2035TR	FT-6	EZH050...
	S060X-SWUBR06-070EZP	●	7	6	5.7	54.4	10	—	11	3.5	—	13°						EZH060...
	S070X-SWUBR08-080EZP	●	8	7	6.7	60.4	10.3		12	4		15°						EZH070...
硬质合金	C050X-SWUBR06-060EZP	●	6	5	4.7	58.4	9		10	3		15°	0.2	无	图2	SB-2035TR	FT-6	EZH050...
	C060X-SWUBR06-070EZP	●	7	6	5.7	66.4	10	—	11	3.5	—	13°						EZH060...
	C070X-SWUBR08-080EZP	●	8	7	6.7	74.4	11		12	4		15°						EZH070...

●：标准库存

EZH-CT套筒

内冷・有定位功能



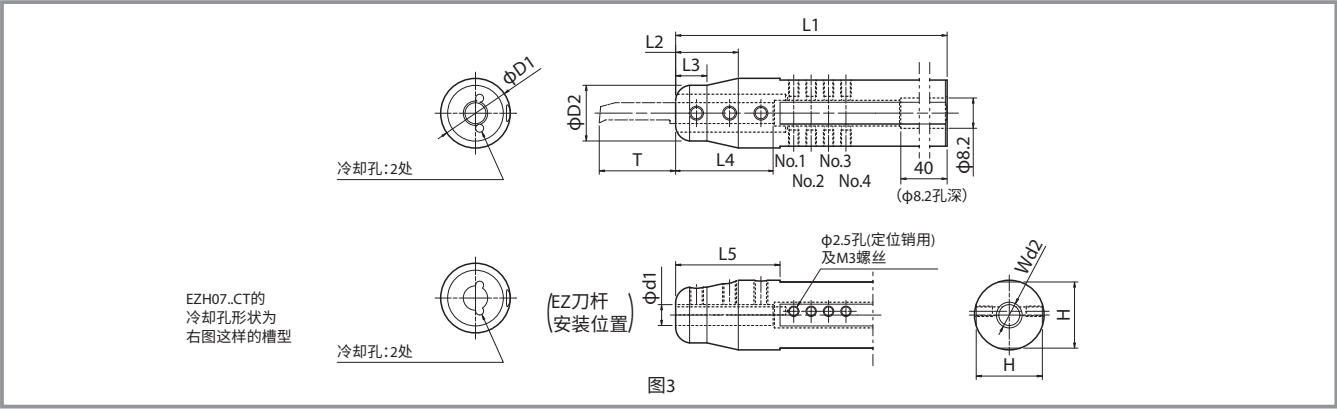
套筒尺寸

型号	库存	尺寸 (mm)										刀片伸出长度*T(mm)				形状	适用EZ刀片
		φd1	φD1	φD2	φd2	H	L1	L2	L3	*L4	L5	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 01719CT-120	●	19.05	18	120	—	—	—	—	—	—	30.5	—	—	—	—	图1	EZBR...017...
	●	20	19	120	—	—	—	—	—	—	30.5	—	—	—	—		
	●	22	21	135	16	8	16	—	—	—	41.5	7.5	3.5	—	—		
	●	25	24	135	—	—	—	—	—	—	30.5	—	—	—	—		
	●	25.4	24.4	120	—	—	—	—	—	—	30.5	—	—	—	—		
EZH 02019CT-120	●	19.05	18	120	—	—	—	—	—	—	30.5	—	—	—	—	图1	EZBR...020...
	●	20	19	120	—	—	—	—	—	—	30.5	—	—	—	—		
	●	22	21	135	16	8	20	—	—	—	41.5	8.5	4.5	—	—		
	●	25	24	135	—	—	—	—	—	—	30.5	—	—	—	—		
	●	25.4	24.4	120	—	—	—	—	—	—	30.5	—	—	—	—		
EZH 02519CT-120	●	19.05	18	120	—	—	—	—	—	—	30.5	—	—	—	—	图1	EZBR...025... EZTR...025...
	●	20	19	120	—	—	—	—	—	—	30.5	—	—	—	—		
	●	22	21	135	16	8	20	—	—	—	41.5	11	7	—	—		
	●	25	24	135	—	—	—	—	—	—	30.5	—	—	—	—		
	●	25.4	24.4	120	—	—	—	—	—	—	30.5	—	—	—	—		
EZH 03019CT-120	●	19.05	18	120	—	—	—	—	—	—	30.5	—	—	—	—	图2	EZBR...030... EZVBR...030... EZGR...030... EZTR...030...
	●	20	19	120	—	—	—	—	—	—	30.5	—	—	—	—		
	●	22	21	135	16	8	21	—	—	—	41.5	13.5	9.5	5.5	—		
	●	25	24	135	—	—	—	—	—	—	30.5	—	—	—	—		
	●	25.4	24.4	120	—	—	—	—	—	—	30.5	—	—	—	—		
EZH 03519CT-120	●	19.05	18	120	—	—	—	—	—	—	31.1	—	—	—	—	图2	EZBR...035... EZTR...035...
	●	20	19	120	—	—	—	—	—	—	31.1	—	—	—	—		
	●	22	21	135	16	8	21	—	—	—	41.5	15.5	11.5	7.5	—		
	●	25	24	135	—	—	—	—	—	—	31.1	—	—	—	—		
	●	25.4	24.4	120	—	—	—	—	—	—	31.1	—	—	—	—		

※：L4为φd1部分的长度
对于刀片的φD尺寸、请配合导程角的φd1尺寸进行选择
T为安装EZB刀片时(锁紧型号除外)的刀片突出长度
导程角后端的φ8.2孔为Rc1/8螺纹加工用的预钻孔。有需要的话请进行追加加工。本体硬度为42HRC

●：标准库存

EZH-CT套筒



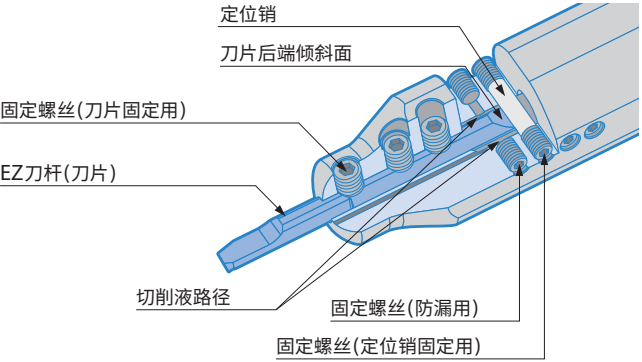
套筒尺寸

型号	库存	尺寸 (mm)										刀片伸出长度 ^{※2} T(mm)				形状	适用EZ刀片
		φd1	φD1	φD2	φd2	H	L1	L2	L3	※1 L4	L5	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH 04019CT-120	●		19.05			18	120									图3	EZBR...040... EZVBR...040... EZGR...040... EZFR...040... EZTR...040...
04020CT-120	●		20			19	120										
04022CT-135	●	4	22	13	6	21	135	16	8	22	32.7	20.5	16.5	12.5	8.5		
04025.0CT-135	●		25			24	135				41.5						
04025.0CT-135	●		25.4			24.4	120				32.7						
EZH 05019CT-120	●		19.05			18	120									图3	EZBR...050... EZVBR...050... EZGR...050... EZFR...050... EZTR...050... 5/c050X...060EZP
05020CT-120	●		20			19	120										
05022CT-135	●	5	22	16	6	21	135	18	9	26	30.0	25.5 (15.5)	20.5 (10.5)	15.5 (—)	10.5 (—)		
05025.0CT-135	●		25			24	135				44.0						
05025.4CT-120	●		25.4			24.4	120				30.0						
EZH 06019CT-120	●		19.05			18	120									图3	EZBR...060... EZVBR...060... EZGR...060... EZTR...060... 5/c060X...070EZ 5/c060X...070EZP
06020CT-120	●		20			19	120										
06022CT-135	●	6	22	16	7.4	21	135	18	9	28	30.0	30.5 (18.5)	25.5 (13.5)	20.5 (—)	15.5 (—)		
06025.0CT-135	●		25			24	135				41.5						
06025.4CT-120	●		25.4			24.4	120				30.0						
EZH 07019CT-120	●		19.05			18	120									图3	EZBR...070... EZGR...070... EZFR...070... EZTR...070... 5/c070X...080EZP
07020CT-120	●		20			19	120										
07022CT-135	●	7	22	16	7.4	21	135	18	9	29	30.0	35.5 (21.5)	30.5 (16.5)	25.5 (11.5)	20.5 (—)		
07025.0CT-135	●		25			24	135				44.0						
07025.4CT-120	●		25.4			24.4	120				30.0						

※1：L4为φd1部分的长度
※2：对于刀片的φD尺寸、请配合导程角的φd1尺寸进行选择
T为安装EZB刀片时(锁紧型除外)的刀片突出长度
导程角后端的φ8.2孔为Rc1/8螺纹加工用的预钻孔。有需要的话请进行追加加工。本体硬度为42HRC

●：标准库存

EZH-CT内部构造

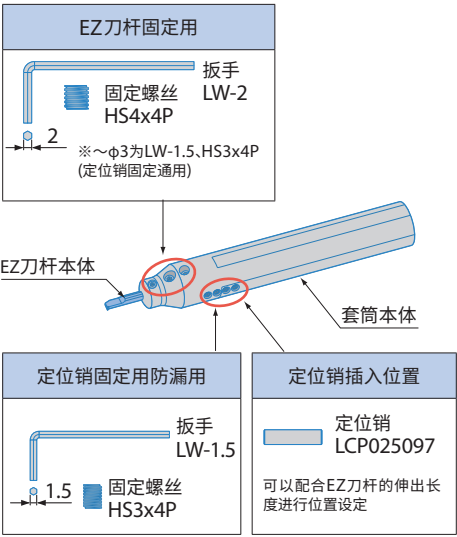


零件 (EZH-CT套筒用)

型号	零件				
	螺钉	扳手	螺钉	扳手	定位销
EZH 017...CT-...	HS3×4P (定位销固定和防漏及刀片固定通用)	LW-1.5 紧固扭矩 1N·m	—	—	LCP025097
020...CT-...					
025...CT-...					
030...CT-...					
EZH 035...CT-...	HS3×4P (定位销固定和防漏通用)	LW-1.5 紧固扭矩 1N·m	HS4×4P (刀片固定用)	LW-2 紧固扭矩 2N·m	LCP025097
040...CT-...					
050...CT-...					
060...CT-...					
070...CT-...					

例1) EZ刀杆的柄径为 $\phi 2.5$ 时 固定螺丝 (HS3x4P)为
定位销固定用 2个
防漏用 2个
EZ刀杆固定用 2个
使用

例2) EZ刀杆的柄径为 $\phi 3$ 时 固定螺丝 (HS3x4P)为
定位销固定用 2个
防漏用 4个
EZ刀杆固定用 3个
使用



EZ刀杆安装顺序

定位销安装方法(图1)及防漏

- ① 请配合伸出长度插入定位销。并请使用扳手(LW-1.5)压入
- ② 请用扳手(LW-1.5)将定位销固定用螺丝(HS3x4P)从套筒的两端锁紧、固定定位销
- ③ 请用扳手(LW-1.5)将防漏用固定螺丝(HS3x4P)从套筒的两端锁紧,固定

刀片安装方法(图2)

- ① 请将刀片容屑槽面向紧固螺钉方向插入,并将定位销插入刀片后端斜面固定,确保刀片不会转动(图3参照)
- ② 请使用扳手(LW-2)锁紧螺丝,固定刀片 (EZ刀杆的柄径在 $\phi 3$ 以下时使用LW-1.5)

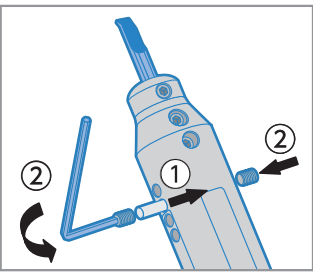


图1 定位销安装方法

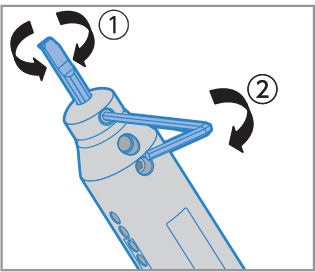


图2 刀片安装方法

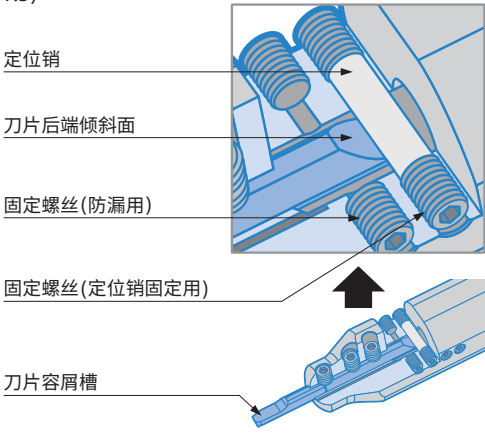


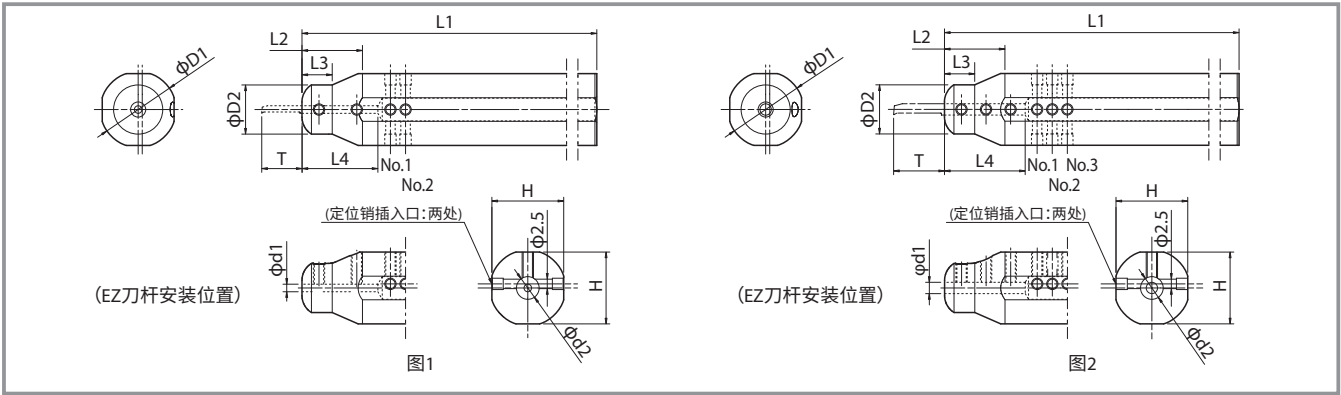
图3 刀片固定状态

套筒型号的确认方法

EZ	H	020	19	CT	-	120
EZ刀杆的规格	用途 H: 刀杆(套筒)	EZ刀片的柄径 020: 2.0 mm 025: 2.5 mm	套筒的柄径 19: 19.05 mm 25.4: 25.4 mm	精度规格 CT: 有冷却孔・定位功能 HP: 定位功能 ST: 标准		套筒的全长 120: 120 mm 135: 135 mm

EZH-HP套筒

有定位功能



套筒尺寸

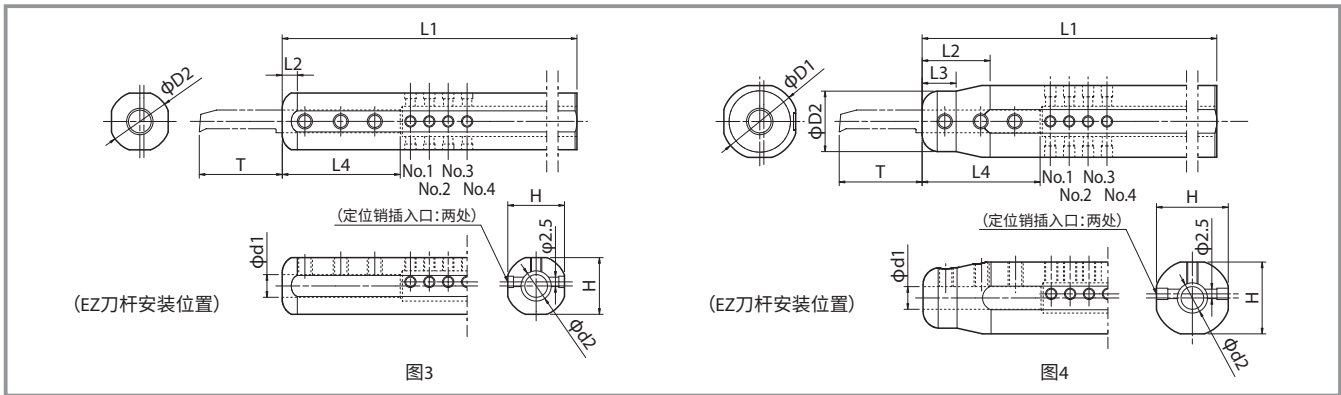
型号	库存	尺寸 (mm)									刀片伸出长度 ^{*2} T(mm)				形状	适用EZ刀片
											定位销的设定位置					
		φd1	φD1	φD2	φd2	H	L1	L2	L3	^{*1} L4	No.1	No.2	No.3	No.4		
EZH	01716HP-100	●	16	13	6	15	100	16	8	16	7.5	3.5	—	—	图1	EZBR...017...
	01719HP-120	●	19.05			18	120									
	01720HP-120	●	20			19	120									
	01722HP-135	●	22			21	135									
	01725.0HP-135	●	25			24	135									
	01725.4HP-120	●	25.4			24.4	120									
EZH	02016HP-100	●	16	13	6	15	100	16	8	20	8.5	4.5	—	—	图1	EZBR...020...
	02019HP-120	●	19.05			18	120									
	02020HP-120	●	20			19	120									
	02022HP-135	●	22			21	135									
	02025.0HP-135	●	25			24	135									
	02025.4HP-120	●	25.4			24.4	120									
EZH	02516HP-100	●	16	13	6	15	100	16	8	20	11	7	—	—	图1	EZBR...025... EZTR...025...
	02519HP-120	●	19.05			18	120									
	02520HP-120	●	20			19	120									
	02522HP-135	●	22			21	135									
	02525.0HP-135	●	25			24	135									
	02525.4HP-120	●	25.4			24.4	120									
EZH	03016HP-100	●	16	13	6	15	100	16	8	21	13.5	9.5	5.5	—	图2	EZBR...030... EZVBR...030... EZGR...030... EZTR...030...
	03019HP-120	●	19.05			18	120									
	03020HP-120	●	20			19	120									
	03022HP-135	●	22			21	135									
	03025.0HP-135	●	25			24	135									
	03025.4HP-120	●	25.4			24.4	120									
EZH	03516HP-100	●	16	13	6	15	100	16	8	22	15.5	11.5	7.5	—	图2	EZBR...035... EZTR...035...
	03519HP-120	●	19.05			18	120									
	03520HP-120	●	20			19	120									
	03522HP-135	●	22			21	135									
	03525.0HP-135	●	25			24	135									
	03525.4HP-120	●	25.4			24.4	120									
EZH	04016HP-100	●	16	13	6	15	100	16	8	24	20.5	16.5	12.5	8.5	图4	EZBR...040... EZVBR...040... EZGR...040... EZFR...040... EZTR...040...
	04019HP-120	●	19.05			18	120									
	04020HP-120	●	20			19	120									
	04022HP-135	●	22			21	135									
	04025.0HP-135	●	25			24	135									
	04025.4HP-120	●	25.4			24.4	120									

※1：L4为φd1部分的长度
※2：T为安装EZB刀片时(除锁紧式以外)的刀片伸出长度
对于刀片的φD尺寸、请配合套筒的φd1尺寸选择

●：标准库存

零件 (EZH-HP套筒用)

型号	螺钉	扳手	零件 螺钉	扳手	定位销
					
EZH 017...HP-.. 020...HP-.. 025...HP-.. 030...HP-..	HS3×4P (定位销固定和刀片 固定通用)	LW-1.5 紧固扭矩 1N·m	—	—	LCP025140
EZH 035...HP-.. 040...HP-.. 045...HP-.. 050...HP-.. 060...HP-.. 070...HP-..	HS3×4P (定位销固定用)	LW-1.5 紧固扭矩 1N·m	HS4×4P (刀片固定用)	LW-2 紧固扭矩 2N·m	LCP025140



套筒尺寸

型号	库存	尺寸 (mm)									刀片伸出长度 ^{※2} (mm)				形状	适用EZ刀片	
		φd1	φD1	φD2	φd2	H	L1	L2	L3	※1 L4	No.1	No.2	No.3	No.4			
EZH	04516HP-100	●	4.5	16	6	16	15	100	4	—	25.3	23 (14)	18.5 (9.5)	14 (—)	9.5 (—)	图3	s/c045X····050EZ s/c045X····050EZP
	04519HP-120	●				19.05	18	120	18	9							
	04520HP-120	●				20	19	120									
	04522HP-135	●				22	21	135									
	04525.0HP-135	●				25	24	135									
	04525.4HP-120	●				25.4	24.4	120									
EZH	05016HP-100	●	5	16	6	16	15	100	4	—	29	25.5 (15.5)	20.5 (10.5)	15.5 (—)	10.5 (—)	图3	EZBR···050··· EZVBR···050··· EZGR···050··· EZFR···050··· EZTR···050··· s/c050X····060EZP
	05019HP-120	●				19.05	18	120	18	9							
	05020HP-120	●				20	19	120									
	05022HP-135	●				22	21	135									
	05025.0HP-135	●				25	24	135									
	05025.4HP-120	●				25.4	24.4	120									
EZH	06016HP-100	●	6	16	8	16	15	100	4	—	31	30.5 (18.5)	25.5 (13.5)	20.5 (—)	15.5 (—)	图3	EZBR···060··· EZVBR···060··· EZGR···060··· EZTR···060··· s/c060X····070EZ s/c060X····070EZP
	06019HP-120	●				19.05	18	120	18	9							
	06020HP-120	●				20	19	120									
	06022HP-135	●				22	21	135									
	06025.0HP-135	●				25	24	135									
	06025.4HP-120	●				25.4	24.4	120									
EZH	07016HP-100	●	7	16	8	16	15	100	4	—	33	35.5 (21.5)	30.5 (16.5)	25.5 (11.5)	20.5 (—)	图3	EZBR···070··· EZGR···070··· EZFR···070··· EZTR···070··· s/c070X····080EZP
	07019HP-120	●				19.05	18	120	18	9							
	07020HP-120	●				20	19	120									
	07022HP-135	●				22	21	135									
	07025.0HP-135	●				25	24	135									
	07025.4HP-120	●				25.4	24.4	120									
EZH	08019HP-120	●	8	16	8.4	19.05	18	120	18	9	37	40.5 (24.5)	35.5 (19.5)	30.5 (14.5)	25.5 (—)	图4	s/c080X····100EZP
	08020HP-120	●				20	19	120									
	08022HP-135	●				22	21	135									
	08025.0HP-135	●				25	24	135									
	08025.4HP-120	●				25.4	24.4	120									

※1：L4为φd1部分的长度

※2：T为安装EZB刀片时(除锁紧式以外)的刀片伸出长度。()内为钢制刨刀杆(EZ刀杆PLUS)安装时的伸出长度
对于刀片的φD尺寸、请配合套筒的φd1尺寸选择

●：标准库存

套筒型号确认方法

EZ	H	017	16	HP	-	100
EZ刀杆的规格	用途 H：刀杆(套筒)	EZ刀片的柄径 017：1.7 mm 025：2.5 mm	套筒的柄径 16：16 mm 25.4：25.4 mm	精度规格 CT：有冷却孔·定位功能 HP：定位功能 ST：标准		套筒的全长 100：100 mm 120：120 mm

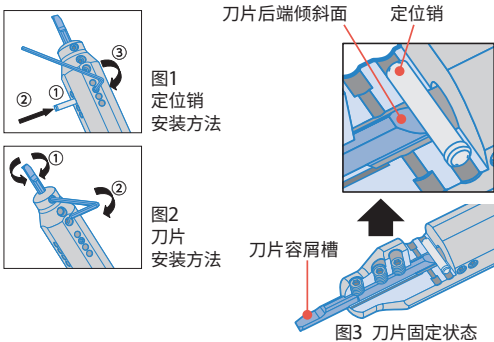
EZ刀杆安装顺序

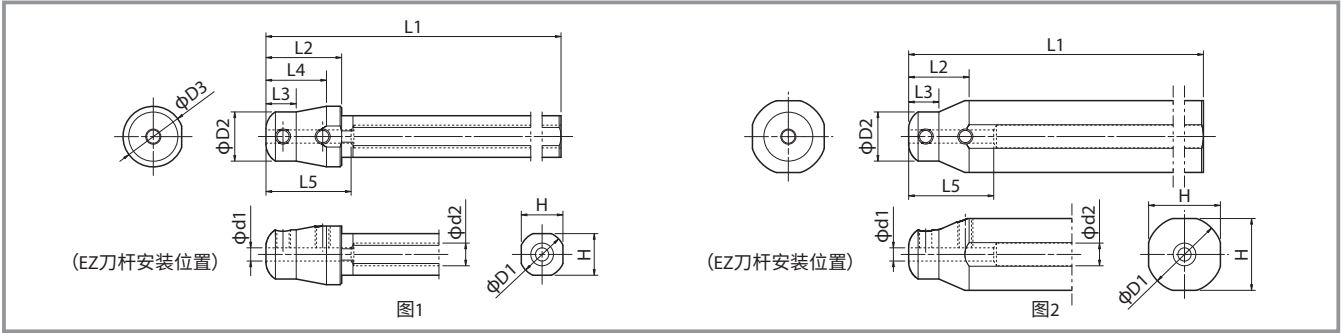
定位销安装方法(图1)

- 请配合伸出长度插入定位销
- 请使用扳手(LW-1.5)压入
- 请用扳手(LW-1.5)锁紧定位销固定用螺丝(HS3×4P)、固定定位销

刀片安装方法(图2)

- 请将刀片容屑槽面向紧固螺钉方向插入,并将定位销插入刀片后端斜面固定,确保刀片不会转动(图3参照)
- 请使用扳手(LW-2)锁紧螺丝,固定刀片 (EZ刀杆的柄径在φ3以下时使用LW-1.5)



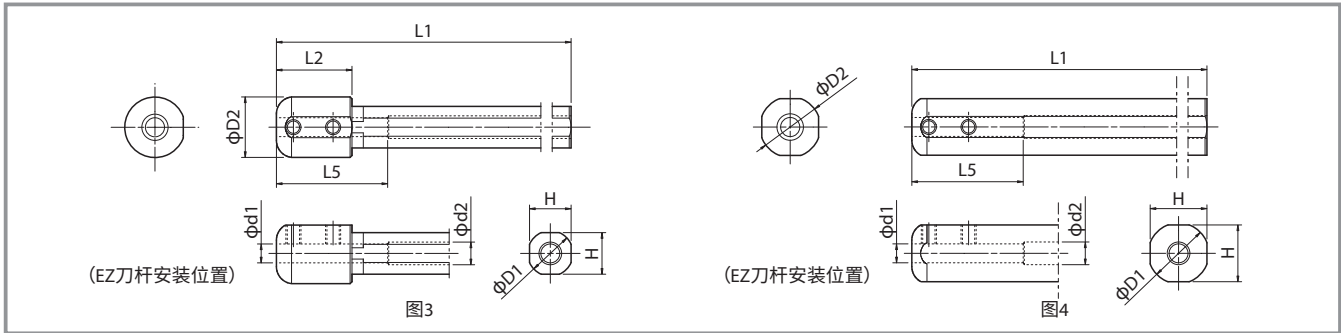


套筒尺寸

型号	库存	尺寸 (mm)											形状	适用EZ刀片	
		φd1	φD1	φD2	φD3	φd2	H	L1	L2	L3	L4	*L5			
EZH	01712ST-80	●	1.7	12	13	16	6	11	80	20	8	16	16	图1	EZBR...017...
	01716ST-100	●		16		15		100	图2						
	01719ST-120	●		19.05		18		120							
	01720ST-120	●		20		19		120							
	01722ST-135	●		22		21		135							
	01725.0ST-135	●		25		24		135							
	01725.4ST-120	●		25.4		24.4		120							
EZH	02012ST-80	●	2	12	13	16	6	11	80	20	8	16	20	图1	EZBR...020...
	02016ST-100	●		16		15		100	图2						
	02019ST-120	●		19.05		18		120							
	02020ST-120	●		20		19		120							
	02022ST-135	●		22		21		135							
	02025.0ST-135	●		25		24		135							
	02025.4ST-120	●		25.4		24.4		120							
EZH	02512ST-80	●	2.5	12	13	16	6	11	80	20	8	16	20	图1	EZBR...025... EZTR...025...
	02516ST-100	●		16		15		100	图2						
	02519ST-120	●		19.05		18		120							
	02520ST-120	●		20		19		120							
	02522ST-135	●		22		21		135							
	02525.0ST-135	●		25		24		135							
	02525.4ST-120	●		25.4		24.4		120							
EZH	03012ST-80	●	3	12	13	16	6	11	80	20	8	16	21	图1	EZBR...030... EZVBR...030... EZGR...030... EZTR...030...
	03016ST-100	●		16		15		100	图2						
	03019ST-120	●		19.05		18		120							
	03020ST-120	●		20		19		120							
	03022ST-135	●		22		21		135							
	03025.0ST-135	●		25		24		135							
	03025.4ST-120	●		25.4		24.4		120							
EZH	03512ST-80	●	3.5	12	13	16	6	11	80	20	8	16	22	图1	EZBR...035... EZTR...035...
	03516ST-100	●		16		15		100	图2						
	03519ST-120	●		19.05		18		120							
	03520ST-120	●		20		19		120							
	03522ST-135	●		22		21		135							
	03525.0ST-135	●		25		24		135							
	03525.4ST-120	●		25.4		24.4		120							
EZH	04012ST-80	●	4	12	13	16	6	11	80	20	8	16	24	图1	EZBR...040... EZVBR...040... EZGR...040... EZFG...040... EZTR...040...
	04016ST-100	●		16		15		100	图2						
	04019ST-120	●		19.05		18		120							
	04020ST-120	●		20		19		120							
	04022ST-135	●		22		21		135							
	04025.0ST-135	●		25		24		135							
	04025.4ST-120	●		25.4		24.4		120							

※：L5为φd1部分的长度
对于刀片的φD尺寸、请配合套筒的φd1尺寸选择
EZH-ST套筒无法使用定位销。如果想用定位销对EZB刀片进行定位时、请使用EZH-CT/HP套筒

●：标准库存



套筒尺寸

型号	库存	尺寸 (mm)											形状	适用EZ刀片
		φd1	φD1	φD2	φD3	φd2	H	L1	L2	L3	L4	*L5		
EZH 05012ST-80	●	5	12	16	—	6	11	80	20	—	—	29	图3	EZBR...050... EZVBR...050... EZGR...050... EZFG...050... EZTR...050... 5/c050X...-060EZP
	●		16				15	100	—				图4	
	●		19.05				18	120						
	●		20				19	120	18	9			图2	
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 06012ST-80	●	6	12	16	—	8	11	80	20	—	—	31	图3	EZBR...060... EZVBR...060... EZGR...060... EZTR...060... 5/c060X...-070EZ 5/c060X...-070EZP
	●		16				15	100	—				图4	
	●		19.05				18	120						
	●		20				19	120	18	9			图2	
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 07012ST-80	●	7	12	16	—	8	11	80	20	—	—	33	图3	EZBR...070... EZGR...070... EZFG...070... EZTR...070... 5/c070X...-080EZP
	●		16				15	100	—				图4	
	●		19.05				18	120						
	●		20				19	120	18	9			图2	
	●		22				21	135						
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						
EZH 08016ST-100	●	8	16	16	—	8.4	15	100	—	—	—	37	图4	5/c080X...-100EZP
	●		19.05				18	120						
	●		20				19	120						
	●		22				21	135	18	9			图2	
	●		25				24	135						
	●		25.4				24.4	120						

※：L5为φd1部分的长度
对于刀片的φD尺寸、请配合套筒的φd1尺寸选择
EZH-ST套筒无法使用定位销。如果想用定位销对EZB刀片进行定位时、请使用EZH-CT/HP套筒

●：标准库存

零件 (EZH-ST套筒用)

型号	零件		适用EZ刀片					
	螺钉	扳手	EZB-HP	EZB-ST	EZB-NB	EZG EZFG	EZT	EZ刀杆PLUS
								
EZH 017...ST- 020...ST- 025...ST- 030...ST-	HS3×4P	LW-1.5 紧固扭矩 1N·m	—	EZBR...017ST...	EZBR020017...NB	—	—	—
			EZBR...020HP...	EZBR...020ST...	EZBR025020...NB		—	
			EZBR...025HP...	EZBR...025ST...	EZBR030025...NB		EZTR...025...	
			EZBR...030HP...	EZBR...030ST...	EZBR...030...NB		EZTR...030...	
EZH 035...ST- 040...ST- 050...ST- 060...ST- 070...ST- 080...ST-	HS4×4P	LW-2 紧固扭矩 2N·m	EZBR...035HP...	EZBR...035ST...	EZBR...035...NB	—	EZTR...035...	5/c050X...-060EZP 5/c060X...-070EZ 5/c060X...-070EZP 5/c070X...-080EZP 5/c080X...-100EZP
			EZBR...040HP...	EZBR...040ST...	EZBR...040...NB	EZGR...040... EZFG...040...	EZTR...040...	
			EZBR...050HP...	EZBR...050ST...	EZBR...050...NB	EZGR...050... EZFG...050...	EZTR...050...	
			EZBR...060HP...	EZBR...060ST...	EZBR...060...NB	EZGR...060...	EZTR...060...	
			—	EZBR...070ST...	EZBR...070...NB	EZGR...070... EZFG...070...	EZTR...070...	
			—	—	—	—	—	
			—	—	—	—	—	

各品牌适用套筒简表

套筒型号				适用刀片型号				适用车床品牌
EZH-CT (有定位功能·冷却孔)	EZH-HP (有定位功能)	EZH-ST	套筒柄径	EZB	EZVB·EZG· EZFG·EZT	EZ 刀杆 PLUS	柄径	
			φD(mm)				φD(mm)	
—	—	EZH 01712ST-80	12	EZBR ...017...	—	—	1.7	(通用)
		02012ST-80		EZBR ...020...			2	
		02512ST-80		EZBR ...025...		EZ ...025...	2.5	
		03012ST-80		EZBR ...030...		EZ ...030...	3	
		03512ST-80		EZBR ...035...		EZ ...035...	3.5	
		04012ST-80		EZBR ...040...		EZ ...040...	4	
		05012ST-80		EZBR ...050...		EZ ...050...	5	
		06012ST-80		EZBR ...060...		EZ ...060...	6	
		07012ST-80		EZBR ...070...		EZ ...070...	7	
		—		—		—	—	
—	EZH 01716HP-100	EZH 01716ST-100	16	EZBR ...017...	—	—	1.7	(通用)
		02016ST-100		EZBR ...020...			2	
		02516ST-100		EZBR ...025...		EZ ...025...	2.5	
		03016ST-100		EZBR ...030...		EZ ...030...	3	
		03516ST-100		EZBR ...035...		EZ ...035...	3.5	
		04016ST-100		EZBR ...040...		EZ ...040...	4	
		—		—		—	—	
		05016ST-100		EZBR ...050...		EZ ...050...	5	
		06016ST-100		EZBR ...060...		EZ ...060...	6	
		07016ST-100		EZBR ...070...		EZ ...070...	7	
EZH 01719CT-120	EZH 01719HP-120	EZH 01719ST-120	19.05	EZBR ...017...	—	—	1.7	西铁城精机(株)
		02019ST-120		EZBR ...020...			2	
		02519ST-120		EZBR ...025...		EZ ...025...	2.5	
		03019ST-120		EZBR ...030...		EZ ...030...	3	
		03519ST-120		EZBR ...035...		EZ ...035...	3.5	
		04019ST-120		EZBR ...040...		EZ ...040...	4	
		—		—		—	—	
		05019ST-120		EZBR ...050...		EZ ...050...	5	
		06019ST-120		EZBR ...060...		EZ ...060...	6	
		07019ST-120		EZBR ...070...		EZ ...070...	7	
EZH 01720CT-120	EZH 01720HP-120	EZH 01720ST-120	20	EZBR ...017...	—	—	1.7	(株)江黑 西铁城精机(株) (通用)
		02020ST-120		EZBR ...020...			2	
		02520ST-120		EZBR ...025...		EZ ...025...	2.5	
		03020ST-120		EZBR ...030...		EZ ...030...	3	
		03520ST-120		EZBR ...035...		EZ ...035...	3.5	
		04020ST-120		EZBR ...040...		EZ ...040...	4	
		—		—		—	—	
		05020ST-120		EZBR ...050...		EZ ...050...	5	
		06020ST-120		EZBR ...060...		EZ ...060...	6	
		07020ST-120		EZBR ...070...		EZ ...070...	7	
EZH 01722CT-135	EZH 01722HP-135	EZH 01722ST-135	22	EZBR ...017...	—	—	1.7	星昂精密(株) 野村DS(株) (株)津上
		02022ST-135		EZBR ...020...			2	
		02522ST-135		EZBR ...025...		EZ ...025...	2.5	
		03022ST-135		EZBR ...030...		EZ ...030...	3	
		03522ST-135		EZBR ...035...		EZ ...035...	3.5	
		04022ST-135		EZBR ...040...		EZ ...040...	4	
		—		—		—	—	
		05022ST-135		EZBR ...050...		EZ ...050...	5	
		06022ST-135		EZBR ...060...		EZ ...060...	6	
		07022ST-135		EZBR ...070...		EZ ...070...	7	
EZH 01725.0CT-135	EZH 01725.0HP-135	EZH 01725.0ST-135	25	EZBR ...017...	—	—	1.7	(株)江黑 (株)津上 西铁城精机(株) (通用)
		02025.0ST-135		EZBR ...020...			2	
		02525.0ST-135		EZBR ...025...		EZ ...025...	2.5	
		03025.0ST-135		EZBR ...030...		EZ ...030...	3	
		03525.0ST-135		EZBR ...035...		EZ ...035...	3.5	
		04025.0ST-135		EZBR ...040...		EZ ...040...	4	
		—		—		—	—	
		05025.0ST-135		EZBR ...050...		EZ ...050...	5	
		06025.0ST-135		EZBR ...060...		EZ ...060...	6	
		07025.0ST-135		EZBR ...070...		EZ ...070...	7	
EZH 01725.4CT-120	EZH 01725.4HP-120	EZH 01725.4ST-120	25.4	EZBR ...017...	—	—	1.7	西铁城精机(株)
		02025.4ST-120		EZBR ...020...			2	
		02525.4ST-120		EZBR ...025...		EZ ...025...	2.5	
		03025.4ST-120		EZBR ...030...		EZ ...030...	3	
		03525.4ST-120		EZBR ...035...		EZ ...035...	3.5	
		04025.4ST-120		EZBR ...040...		EZ ...040...	4	
		—		—		—	—	
		05025.4ST-120		EZBR ...050...		EZ ...050...	5	
		06025.4ST-120		EZBR ...060...		EZ ...060...	6	
		07025.4ST-120		EZBR ...070...		EZ ...070...	7	

对于刀片的φD尺寸、请配合套筒的φd1尺寸选择

EZH-ST套筒无法使用定位销。如果想用定位销对EZB刀片进行定位时、请使用EZH-CT/HP套筒

在此使用的是机床品牌的简称

各种APP应用程序，为客户生产效率提高做出贡献。

搜索“京瓷切削工具”或扫描二维码下载 APP 应用



京瓷(中国)商贸有限公司

机械工具事业部
上海市静安区万荣路700号大宁中心广场A3幢140室(200072)
TEL:021-3660-7711 FAX:021-5638-6200
http://www.kyocera.com.cn/prdct/cuttingtool/index.html

还可在京瓷网站阅读最新信息。 <http://www.kyocera.com.cn/prdct/cuttingtool/index.html>

CP395 CAT/9T1611DNY